



Lors des mouvements propulsifs, immédiats pendant la nuit l'ancre peut glisser dans l'attache. Cela évite une compression et surcharge des attaches.

L'effet élastique faible des attaches en double forme S augmente le confort de port et réduit le point de charge dans la zone de fixation de tous les composants.

Matériaux pour travailler

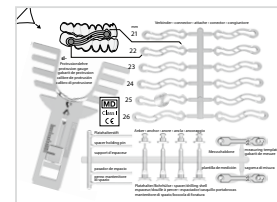
Pour la fabrication:

- Jeu Silensor®-sl (59 60 12, plaques Ø 120 mm, FR) ou composants particuliers.
- Erkodur/*freeze*, 2,5 mm, dur, nécessaire pour la fabrication de la gouttière pour la mâchoire inférieure en cas de peu de rétention.
- Erkoloc-pro /*blu* /*green* /*pink*, 3,0 mm, mou/dur, double couche, très confortable à porter, toujours utilisable pour la mâchoire supérieure et pour la mâchoire inférieure seulement en cas d'une rétention suffisante.
- Si disponible, enregistrement de l'occlusion du sl-gabarit de protrusion. - sl-pince (59 60 60), voir p. 4, 10a
- Aton-Lab 80 (410 700, 2x 400 ml) pour des étapes de travail 16-19 à la page 2/3.

Pour la préparation du modèle:

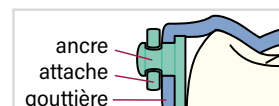
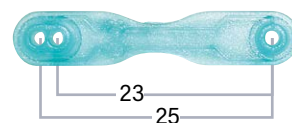
- Erkogum violet (110 847) pour combler, cire haute fusion (725 055 lilas) pour remplir des bulles dans le plâtre, Erkoskin (625 050) pour décharger la limite gingivale

- Pour la finition:** Quick 3 (110 830), contenu: Fraise pour découper grossièrement (110 836), fraise à spirale HSS (110 876) pour découper la forme souhaitée, fraise en métal dur croisée (110 837) pour meuler finement, Liskosil-I (223 240) pour prépolir, Liskosil-m (223 230) pour prépolir les zones interdentaires étroites, Liskosil-s (223 220) pour travailler des contacts prématurés occlusaux et la surface intérieure d'une gouttière. - Jeu de polissage (110 878) pour polir des matériaux à thermoformer durs.



Renseignements importants

- L'effet secondaire le plus important de tous les appareils de protrusion mandibulaire, dont également le Silensor®-sl, sont des migrations dentaires. Pour cette raison il faut impérativement intégrer toutes les dents existantes dans l'appareil. Il est raisonnable de garder un duplicata de la situation initiale qui permet le cas échéant de remédier à des migrations dentaires éventuelles à l'aide des gouttières de correction simples.
- Si un enregistrement pris avec le sl-gabarit de protrusion est disponible, l'utiliser pour articuler les modèles, sinon dans l'occlusion finale.
- Le Silensor®-sl peut être réalisé dans l'occlusion normale ou, comme la plupart du temps, avec une protrusion de la mâchoire inférieure. Le résultat du questionnaire (Silensor®-sl dépliant) est une aide à la décision.
- On peut utiliser le gabarit de mesure 23 ou 25 mm. La longueur de 25 mm est préférable, ensuite on peut utiliser des attaches plus longues pour un meilleur confort. Seulement pour des mâchoires particulièrement petites on utilise 23 mm pour mesurer.
- Si un enregistrement de l'occlusion pris avec le sl-gabarit de protrusion est disponible, mesurer avec 25 mm et utiliser des attaches de 25 mm. Si le patient ne tolère l'avancement malgré la prise de l'occlusion on peut accrocher les attaches de 26 mm. Sans enregistrement mesurer avec 25 mm dans l'occlusion normale et accrocher des attaches de 24 mm. Si 23 mm sont utilisés pour mesurer les attaches de 22 mm longueur sont accrochées.
- Le Silensor®-sl fini doit comporter des points de contact équilibrant. Si ce n'est pas possible par meulage il faut ajuster avec résine autopolymérisante.
- Les attaches sont facilement échangeables, p. ex. si plus de protrusion est nécessaire pour un effet suffisant.

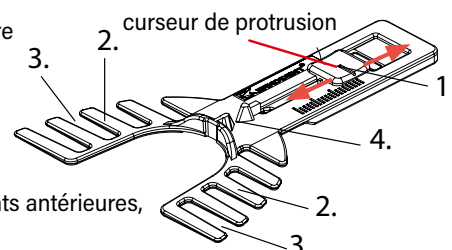


sl-gabarit de protrusion pour facilement enregistrer l'avancement de la mâchoire inférieure pour le Silensor®-sl au patient.

Recommandation pour des gouttières de protrusion mandibulaire: L'avancement de la mâchoire inférieure doit être équivalent à la moitié de la protrusion maximale atteignable par le patient. Ou bien un avancement déjà connu et effectif est ajusté.

Les caractéristiques du sl-gabarit de protrusion:

1. curseur de protrusion
2. surfaces d'enregistrement élastiques
3. rétentions d'enregistrement coniques
4. centre de la zone à mordre pour les dents antérieures, mâchoire supérieure et inférieure



1. Placer le sl-gabarit de protrusion. Observer le centre de la zone à mordre des dents antérieures.



2. Marquer l'occlusion habituelle. Pousser la mâchoire inférieure au maxi, à l'avant sans déviations latérales.



3. Marquer la protrusion maximale. Enlever le gabarit.



4. Marquer la protrusion désirée et ajuster le gabarit conformément.



5. Placer le gabarit et enregistrer.

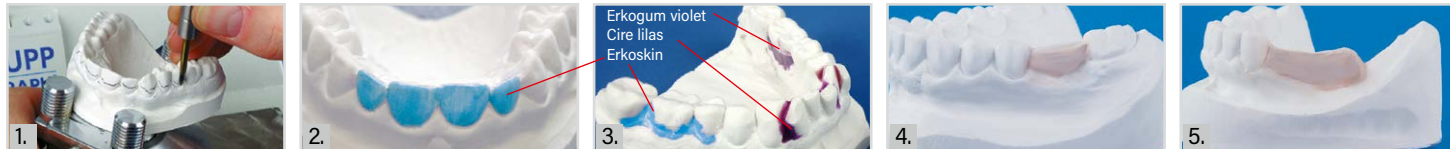


Gabarit avec enregistrement enlevé.

Si un enregistrement de l'occlusion pris avec le sl-gabarit de protrusion est disponible, la longueur de la mesure (25 ou 23 mm) et la longueur des attaches sont identiques. Le sl-gabarit de protrusion compense également la rotation d'ouverture des attaches qui résulte de l'épaisseur de la plaque. Ainsi des écarts par rapport à l'enregistrement peuvent être évités considérablement.

Si un enregistrement de l'occlusion n'est pas disponible les modèles sont mesurés dans l'occlusion finale, l'avancement de 2-3 mm est atteint par des longueurs différentes de mesure (25 resp. 23 mm) et des attaches (24 resp. 22 mm) plus rotation d'ouverture (élévation de l'occlusion à cause de l'épaisseur de plaque).

Préparation du modèle



En cas de situations très rétentives le tracé de la ligne guide est recommandé (1.). A l'exception des points de fixation, lors de contre-dépouilles la gouttière se termine au niveau de la ligne guide, sinon 1-2 mm en dessous.

Décharger les quatre dents antérieures de la mâchoire supérieure avec Erkoskin lors de l'utilisation du matériau Erkodur (dur) (2.).

Comblar les contre-dépouilles et les espaces avec Erkogum, les bulles dans le plâtre avec la cire haute fusion. Le cas échéant y décharger la limite gingivale avec Erkoskin où la gouttière a éventuellement du contact (3.).

Si le point de mesurage est situé dans une zone édentée, celle-ci doit être comblée avec du plâtre (4.). En cas d'une situation en extension un bourrelet en plâtre est appliqué sur la crête (5.).

Fabrication avec enregistrement de l'occlusion



1. Détacher les gabarits de mesure.

25 mm ou 23 mm (?), voir renseignements importants, page 1, paragraphe 4 + 5.

2. Articuler les modèles à l'aide d'un élastique et l'enregistrement de l'occlusion, enlevé du si-gabarit de protrusion et coupé en forme.

3. Fixer les gabarits de mesure le plus proche possible à la face occlusale avec Erkogum. Pour base on prend la zone supérieure de la canine. Le point d'articulation inférieure résulte de la mesure. (voir renseignements)

Placer le gabarit de mesure avec les guides de perçage de façon qu'un **perçage parallèle soit possible**.

4. Couper les supports d'espaceur.

Mettre le bout marqué dans le perçage, voir 7.



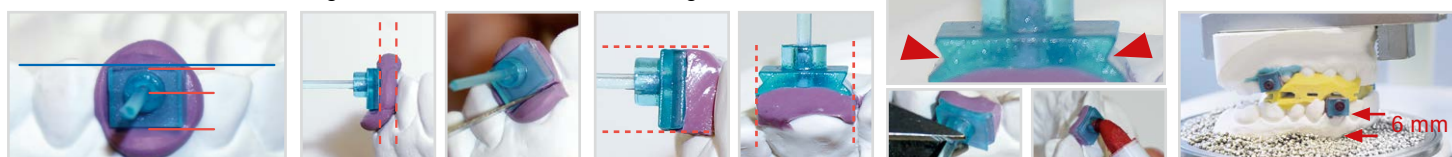
5. Utiliser le foret 1,4 mm (10 000 tr/mn!) et percer par la douille à percer en premier dans la zone des canines dans le modèle (profondeur du trou au moins 3 mm).

6. Immédiatement mettre un support d'espaceur au travers le guide de perçage. Seulement maintenant percer le deuxième trou. Percer l'autre côté de la même façon. Enlever les supports et gabarits, ...

7. ... maintenant les modèles peuvent être séparés. Maintenant mettre tous les 4 supports d'espaceur dans les trous de perçage. Des supports d'espaceur fortement divergents doivent être corrigés.

Instruction pour le perçage: Si le modèle a été transpercé, fixer le support avec Erkogum. Fixer des parties du plâtre cassées et le support avec une colle instantanée.

8. Presser une petite quantité d'Erkogum violet autour des supports. Couper les supports de manière lisse.



9. Enfiler un espaceur comme illustré sur le support d'espaceur et presser le plus proche possible. Le côté étroit pointe toujours vers la **surface occlusale**.

10. Veiller au parallélisme des espaceurs entre eux sur chaque côté. (voir 3.!)
Enlever l'Erkogum excédentaire avec un couteau.

11. Il faut remplir des contre-dépouilles entre l'espaceur et le modèle.

12. Les zones marquées doivent être libre de l'Erkogum. Maintenant marquer la surface la plus externe de chaque espaceur avec un stylo approprié.

13. Articuler les modèles avec un enregistrement de l'occlusion (Erkoform de la série avec Occluform-3). Maintenir au moins 6 mm au-dessous des espaceurs à distance des granulés.



14. Garder l'enregistrement de l'occlusion. Abaisser l'occlusion à la goupille de support jusqu'à une fente d'env. 2 mm entre les dents antérieures. Enlever et garder la feuille d'isolation de la plaque Erkolen (1,0 mm).

15. Maintenant thermoformer, immédiatement mettre la plaque Erkolen (réutilisable) sur le modèle et fermer l'Occluform. Le résultat est une surface occlusale plane.

16. Maintenant prendre un clé en silicone (Aton Lab 80) pour l'antagoniste. Placer la silicone malléable dans l'appareil sur la gouttière et imprimer l'antagoniste avec l'Occluform, si nécessaire former quelque peu.

17. Enlever le modèle avec la plaque du pot de modèle Occluform et grossièrement découper (fraise > 20 000 tr/mn).

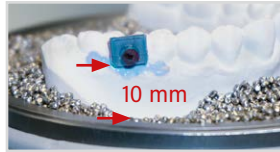
18. Engager la vis-charnière de l'Occluform en bas. Fixer le modèle de la mâchoire inférieure dans le pot de modèle Occluform, remplir des granulés et placer le clé en silicone au-dessus (voir instructions Occluform).



19. Fixer le modèle de la mâchoire supérieure sur la plaque de modèle Occluform. Articuler les modèles avec le clé en silicone. Ouvrir l'Occluform et enlever le clé en silicone.



20. Presser la feuille d'isolation coupée de la plaque Erkolen avec la face adhésif vers la surface occlusale de la gouttière.



21. Assurez-vous qu'au moins 10 mm autour les espaceurs sont libre de granulés.



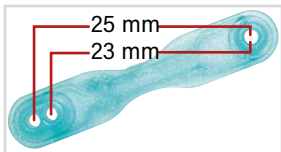
22. Maintenant effectuer le deuxième processus de thermoformage. Dès que la plaque est adaptée, fermer l'Occluform. Laisser le matériau refroidir et libérer tous les espaceurs avant l'enlèvement du modèle. Pour cela **précautionneusement** meuler la plaque ...



23. ... jusqu'à ce que le marquage coloré des espaceurs ne soit plus visible, **pas plus et pas moins** (fraise en métal dur > 20 000 tr/mn). **Veiller à une surface de meulage plane.**

Fabrication sans enregistrement de l'occlusion

➔ Continuer à Finition



1. Détacher les gabarits du mesure.

25 mm ou 23 mm (?), voir renseignements importants, page 1, paragraphe 4 + 5.

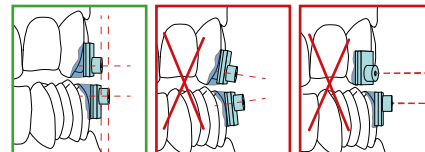


2. Articuler les modèles à l'aide d'un élastique.



3. Fixer les gabarits de mesure le plus proche possible à la face occlusale avec Erkogum. Pour base on prend la zone supérieure de la canine. Le point d'articulation inférieure résulte de la mesure. (voir renseignements)

Placer le gabarit de mesure avec les guides de perçage de façon qu'un **perçage parallèle soit possible**.



4. Couper les supports d'espaceur.

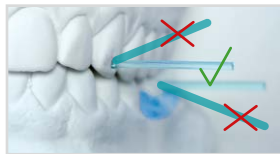
Mettre le bout marqué dans le perçage, voir 7.



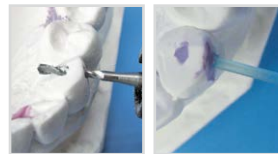
5. Utiliser le foret 1,4 mm (**10 000 tr/mn!**) et percer par la douille à percer en premier dans la zone des canines dans le modèle (profondeur du trou au moins 3 mm).



6. Immédiatement mettre un support d'espaceur au travers le guide de perçage. Seulement maintenant percer le deuxième trou. Percer l'autre côté de la même façon. Enlever les supports et gabarits, ...



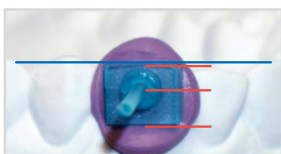
7. ... maintenant les modèles peuvent être séparés. Maintenant mettre tous les 4 supports d'espaceur dans les trous de perçage. Des supports d'espaceur fortement divergents doivent être corrigés.



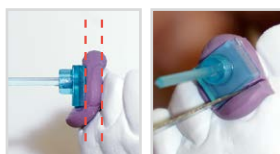
Instruction pour le perçage: Si le modèle a été transpercé, fixer le support avec Erkogum. Fixer des parties du plâtre cassées et le support avec une colle instantanée.



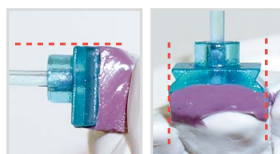
8. Presser une petite quantité d'Erkogum violet autour les supports. Couper les supports de manière lisse.



9. Enfiler un espaceur comme illustré sur le support d'espaceur et presser le plus proche possible. Le côté étroit pointe toujours vers la **surface occlusale**.



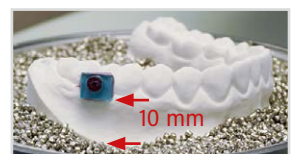
10. Veiller au parallélisme des espaceurs entre eux sur chaque côté. (**voir 3.!**)
Enlever l'Erkogum excédentaire avec un couteau.



11. Il faut remplir des contre-dépouilles entre l'espaceur et le modèle.



12. Les zones marquées doivent être libre de l'Erkogum. Maintenant marquer la surface la plus externe de chaque espaceur avec un stylo approprié.



13. Encastrez les modèles dans les granulés et maintenir au moins 10 mm au-dessous des espaceurs à distance des granulés, thermoformer l'un après l'autre.



14. Immédiatement après l'adaptation mettre la plaque Erkolen (1 mm) sans feuille d'isolation et appuyer le long des dents particulièrement dans la zone des dents antérieures, ce faisant passer avant et en arrière ...



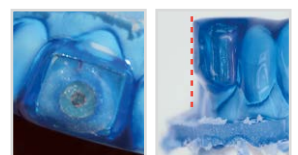
15. ... **chaud!** Pas rester longtemps à la même position.
Le résultat est une surface occlusale plane.



16. Enlever les modèles de l'appareil et grossièrement découper avant le démoulage (fraise > 20 000 tr/mn).



17. Précautionneusement meuler la plaque jusqu'à ce que le marquage coloré des espaceurs ne soit plus visible, **pas plus et pas moins** (fraise en métal dur > 20 000 tr/mn).



18. Veiller à une surface de meulage plane.
Enlever les gouttières des modèles.

➔ Continuer à finition

Finition



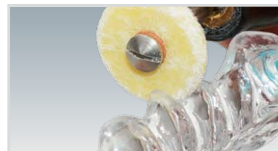
1. Découper la forme finale avec la fraise à spirale HSS (> 20 000 tr/mn, sans pression), laisser suffisamment de matériau (au moins 2 mm) autour les points de fixation.



2. Meuler les bords avec la fraise en métal dur (> 20 000 tr/mn).



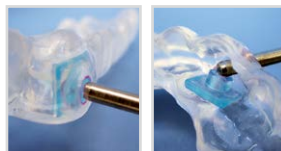
3. Lisser les bords, les zones meulées avec Lisko-sil-I, ...



4. ... des zones étroites de la zone interdentaire avec Liskosil-m ou -s (10 000 tr/mn).



5. Polir Erkodur avec une masse à polir pour des matières plastiques (jeu de polissage, 110 878).



6. Presser les espaces vers l'intérieur de la gouttière (par ex. avec le manche du mandrin de Lisko-S), le cas échéant il faut presser fortement ...



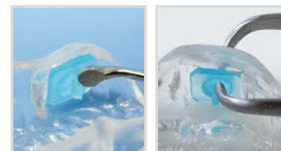
... ou voir **10a**.
7. Retirer la feuille d'isolation / de maintien d'espace.



8. Couper les ancrs comme illustré.
Prendre l'ancre à la pré-celle et ...



9. ... insérer à la place des espaceurs dans la gouttière.



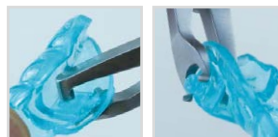
10. Presser fortement en position. Si nécessaire, aussi précautionneusement avec une pince appropriée. (sl-pince (59 60 60), voir **10b**).



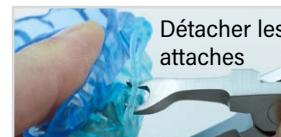
sl-pince (59 60 60) Vidéo:
Pour le montage et le démontage des composants Silensor-sl.



10a. Enlever les espaceurs



10b. Insérer les ancrs



Détacher les attaches

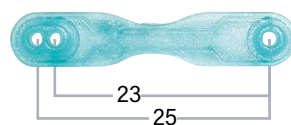


11. Couper les attaches, les deux attaches opposées ont toujours la même longueur.

Choisir la longueur des attaches:

Les attaches sont remplaçables, par ex. si pour un effet suffisant plus d'avancement est nécessaire.

Plus les attaches sont choisies courtes en proportion de la mesure, plus la protrusion de la mâchoire inférieure sera grande.

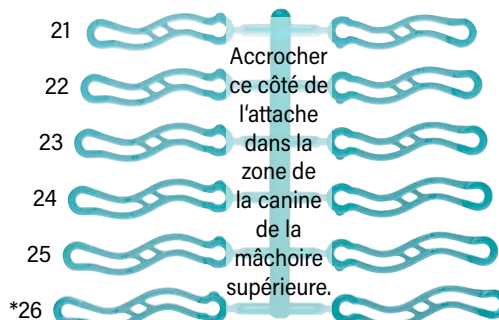


sans enregistrement:
mesure, 23 / 25 mm

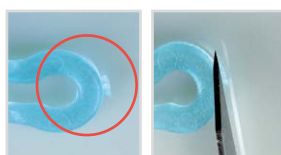
attache, 22 / 24 mm

avec enregistrement:
mesure, 23 / 25 mm

attache, 23 / 25 mm



*L'attache de 26 mm est utilisée si le patient ne peut pas tolérer l'avancement malgré prise d'occlusion.



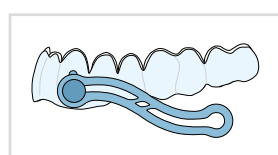
12. Enlever des arêtes de coupe tranchantes!



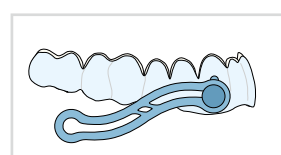
13. Accrocher les attaches dans la longue fente et tirer dans la position finale.



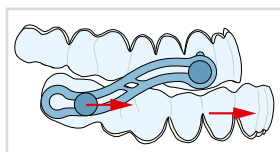
14. Veiller au côté de la canine supérieure de l'attache.



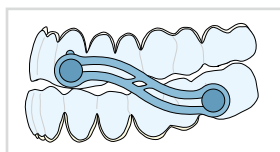
Mâchoire supérieure, tracé obligatoire des attaches, à gauche et à droite.



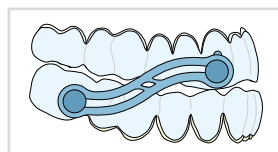
15. Accrocher l'attache dans l'autre gouttière. Veuillez vérifier le positionnement exact des attaches. En cas de mouvement propulsifs (avancement) l'attache ...



16. ... doit glisser de l'ancrage de la mâchoire inférieure, comme illustré, sinon inverser le sens de l'attache.



Gouttières combinées, tracé obligatoire des attaches, à gauche et à droite.



17. Maintenant couper les pré-celles des ancrs. Fini.

