

Produktdatenblatt Erkoplast PLA



1. Herstellerangaben

Handelsname:	Erkoplast PLA-R
Zweckbestimmung:	Herstellung von Basisplatten
Hersteller:	Erkodent Erich Kopp GmbH Siemensstraße 3 72285 Pfalzgrafenweiler Deutschland Tel.: +49 7445 8501-0

2. Einsatzgebiet

Erkoplast PLA-R ist geeignet zur Herstellung von Basisplatten

Anwendungen	Stärkeempfehlung
Basisplatten	1,5 mm

Die Stärkeempfehlungen sind unverbindliche Vorschläge aufgrund von Marktbeobachtung.

3. Zusammensetzung

CAS-Nr.:	26100-51-6
Bezeichnung:	Polylactic acid (PLA)

4. Eigenschaften (alle Angaben sind circa Werte)

Allgemeine Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Form	-	schlagfest, verwindungssteif
Farbe	-	rosa
Geruch	-	geruchlos
Dichte	ISO 1183	1,24 g/cm ³
Wasseraufnahme, 24 h/23 °C	ISO 62/1	-
Wasserlöslichkeit	-	unlöslich

Mechanische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Zugfestigkeit	ISO 527	45 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	-
Schlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eU	23 kJ/m ²
Kerbschlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eA	-
Streckspannung	ISO 527	-
Bruchdehnung	ISO 527	5 %
E-Modul	ISO 527	3500 MPa
Härte nach Shore A/ Shore D	ISO 868	-

Produktdatenblatt Erkoplast PLA



Kugeldruckhärte

ISO 2039/1

-

Thermische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 11357	-
Temperaturbeständigkeit	ISO 75	-
Glasübergangstemperatur	ISO 11357	-
Schrumpf nach dem Tiefziehen	-	-

Biologische Eigenschaften:

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993-1 auf Biokompatibilität geprüft worden und beeinträchtigt die biologische Sicherheit des Patienten nicht.

5. Allgemeine Hinweise

Lagerhinweise:

Vor Sonnenlicht geschützt und trocken lagern.

Empfohlene Lagertemperatur: -5 °C – 45 °C

Reinigungs- und Pflegehinweise:

Beste Ergebnisse mit Oxydens Reinigungstabletten.

Weitere Reinigungsmittel: Seife, Kernseife, Flüssigseife und Spülmittel. Keine stark parfümierten Seifen benutzen.

Nicht geeignet sind Zahnpasta, Mundspülungen und heißeres Wasser als 50 °C.

Lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel verursachen eine Delaminierung von mehrschichtigen Schienen.

Sterilisation:

Gas- und Plasmasterilisation (<50 °C) sind möglich. Aufgrund der Thermolabilität sind Materialien nicht autoklavierbar.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen bei der Drucklegung. Die Angaben sind keine garantierte Zusicherung von Produkteigenschaften und begründen kein vertragliches Rechtsverständnis. Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.

Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten.