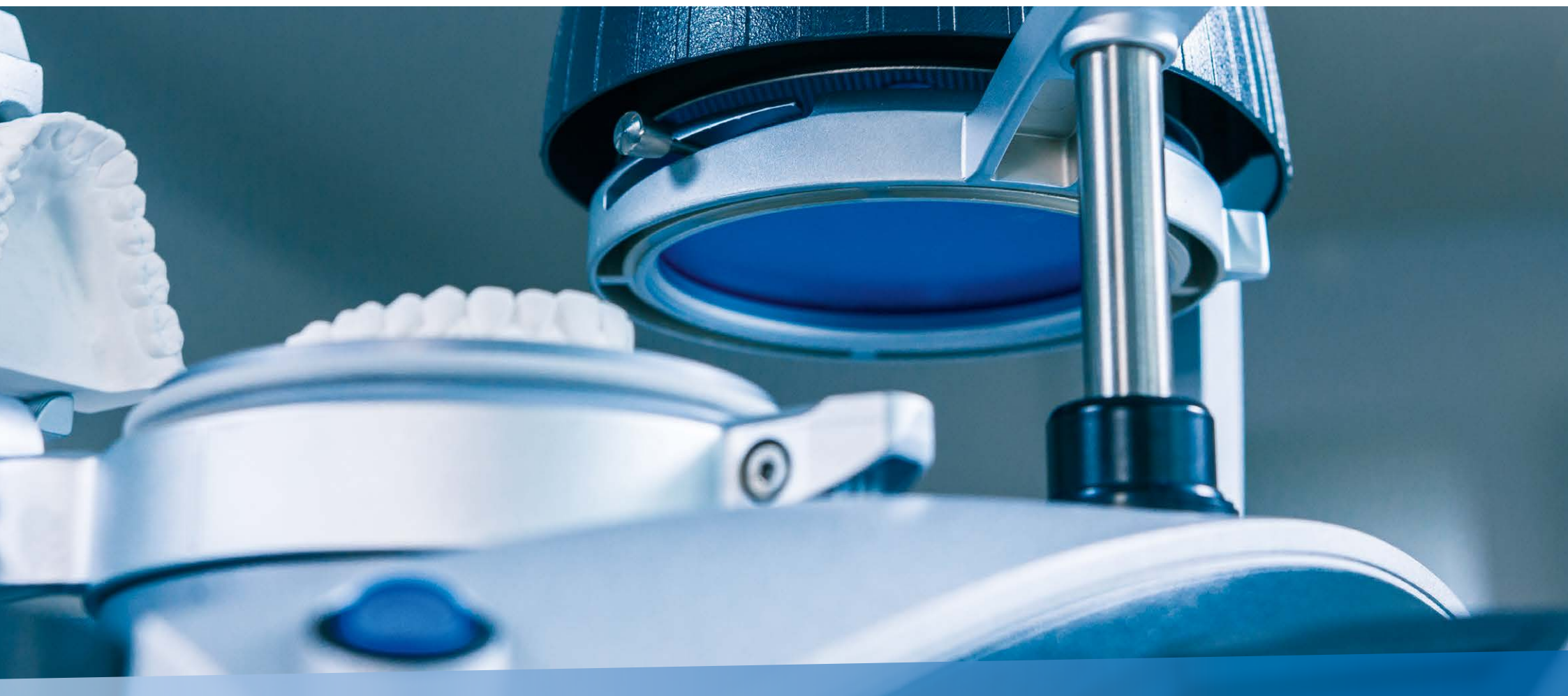




Programa

Índice

A

Aplique especial para pistolas de pegamento	8
Aton Lab 80	17

B

Bolas de orientación	7
Broca espirales HSS	9

C

Cera de conexión	19
Cera para nivelar	7
Cera para escanear	19
Clavijas de fundición en forma de pera/piriforme	19
Clavijas para fundición de cera	19
Cuenco para mezclar	18

D

Desengrasante	8
Disco para muñones Usig	8
Discos de pulido	10
Dispensador de torundas de algodón	18

E

Pasta de endurecedor por C-siliconas	17
Erkobox	10
Erkoflexsticks-82	8
Erkoflexsticks-95	8

Erkoform-3d +	4
Erkoform-3dmotion	4
Erkogum	7
Erkomini	7
Erkopress _motion	5
Erkopress _i motion	5
Erkopress 240	6
Erkoskin	7
Erkosplit II	18
exMod-pro	8

F

Flex sets	14
Fresa de carburo de tungsteno	9
Fresa de corte	9

G

Granulado	7
-----------	---

I

Instrumento para bloquear y modelar	7
-------------------------------------	---

K

Kneton Lab 80	17
Kneton Lab 95	17

L

Láminas FG	10
Lisko	10
Lisko-B	10

Lisko-S	10
Liskoid	10
Liskosil	9

M

Material de termoformado	11-13/20-26
Mechero de aire caliente	10

O

Occluform-3	4
Occ3-aM	5
Occ3-PMF	5
on-off magnet	7
Oxydens sistema de limpieza	15

P

Pinza take-off'	8
Plantilla de cobertura	7
Playsafe triple	14
Playsafe 4u	15
Protector bucal deportivo	14

R

Recipiente para polimerización	5
Rodillos de cera	19

S

Set de acabado Quick 3	9
------------------------	---

Set de pulido	10
Silensor®-sl	16
Sindos	18
sl-calibrador de protrusión	16
sl-pinza	17
Splintbox	10

T

Tijera especial XL	8
Topsy	18
Torundas especiales	18

U

Unidad rebaseament	18
--------------------	----

Tenga en cuenta por favor:

Todos los códigos de seis cifras en este folleto son números de referencia.

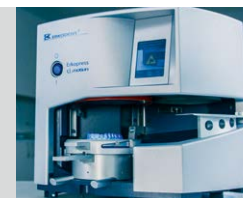
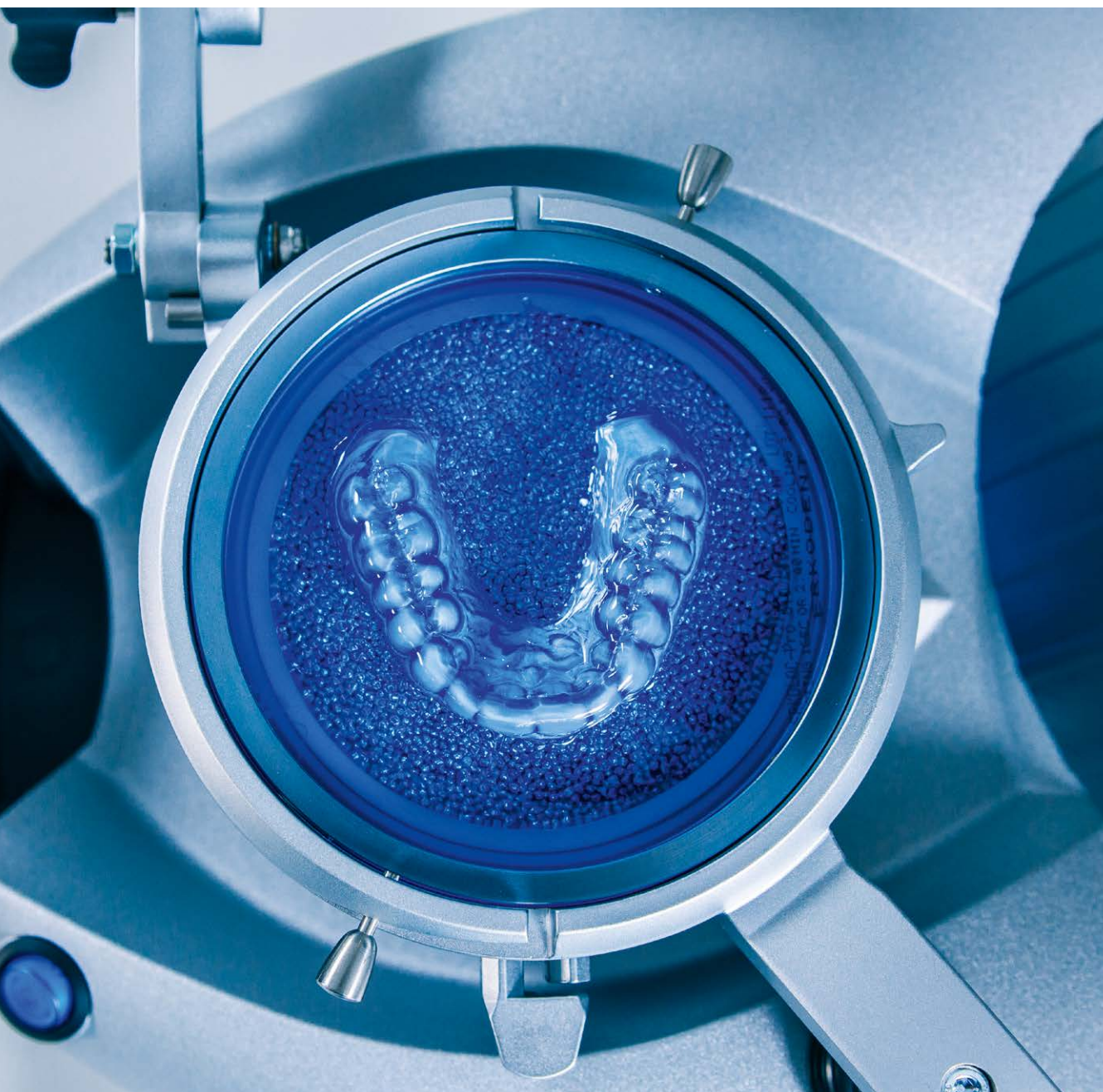
Tamaños de envase adicionales se encuentran en la lista de precios.

Ilustraciones y datos técnicos son sólo orientativos.

Salvo modificaciones técnicas en favor del desarrollo.

Artículos no mencionados en este programa se encuentran en las listas de precios.





Termoformadoras
y accesorio de termoformado

p. 4 - 10



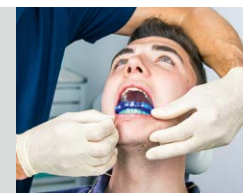
Materiales de termoformado
y aplicación

p. 11 - 13



Playsafe triple
Protector bucal deportivo

p. 14 - 15



Silensor®-sl
Férula anti-ronquido

p. 16 - 17



Utensilios para la clínica dental
y para el laboratorio
Siliconas + Ceras

p. 17 - 19



Materiales de termoformado,
características, recomendados
y formas de suministro

p. 20 - 26

Termoformadoras y accesorio



Erkoform-3d motion 188 400

Termoformadora por vacío con reserva de vacío y **proceso de termoformado automatizado**. El sistema automático evita tener que mover la plancha caliente desde el calentador hacia el modelo y termoformar.

- Programe la plancha e inserte la plancha
- Inicie el proceso de calentamiento, posicione el modelo
- El resto del proceso es automático
- El proceso de termoformado y el tiempo de enfriamiento funcionan automáticamente.
- No requiere un compresor de aire comprimido adicional: "Plug and Play"
- **Sensor de temperatura** sin contacto directo, el cual mide la temperatura exacta del material de termoformado (patentado) independiente del ambiente.
- No requiere tiempo de precalentamiento.
- Vacío por succión creado antes del proceso de termoformado (pat. 19511064).
- Mayor espacio para modelos más altos.
- Estiramiento y formación perpendicular para espesores de planchas uniforme.
- Accesibilidad total al modelo durante el proceso de calentamiento.
- Anillo de fijación práctico, a servir de una mano, para planchas de cualquier grosor de 0 a 5,5 mm.
- Equipada con una calefacción infrarroja de onda media sin necesidad de pre-calentamiento. La onda media permite un calentamiento homogéneo y suave, también en las partes profundas. Los resultados son férulas con menos tensión.

Datos técnicos:

- Altura 31,5 cm/Ancho 35 cm/Largo 37 cm • Peso 13,9 kg
- Tensión de servicio: ~220/240 (100, 110-120) voltios, 50-60 hercios
- Potencia: 360 vatios • vacío máximo 0,8 bar
- Intensidad de ruido < 60 dB(A)



Info + Video



Erkoform-3d+ 188 600

Termoformadora por vacío con reserva de vacío, sin proceso de termoformado automatizado, por lo demás como Erkoform-3d motion.

Datos técnicos:

- Altura 31,5 cm/Ancho 35 cm/Largo 37 cm • Peso 11,9 kg
- Tensión de servicio: ~220/240 (100, 110-120) voltios, 50-60 hercios
- Potencia: 340 vatios • vacío máximo 0,8 bar • Nivel de ruido < 60 dB(A)

Ambas unidades con la técnica del termoformado "starter kit": Manual de aplicación, muestras de materiales de termoformado, granulado de acero fino, accesorios etc.



Display tacto-sensible:

- El software contiene todos los materiales de termoformado de Erkodent y la unidad funciona dirigida desde el display, indicando los pasos necesarios para cada trabajo con animaciones.
- Emite señales acústicas y ópticas, es por ello que es ideal también para personas con deficiencias auditivas.
- Seleccione el tipo y grosor de plancha y comience.
- La temperatura de termoformado y el tiempo de enfriamiento mostrados pueden ser cambiados para aplicaciones o trabajos especiales sin influenciar la programación básica.
- El display muestra la información sobre el estado del proceso y el tiempo todavía remanente.
- Planchas usadas frecuentemente, planchas nuevas y configuración de fábrica cambiado se pueden almacenar como favoritos.
- Bajo las funciones especiales se pueden encender y desconectar la calefacción y la bomba de vacío por separado.
- Sistema de seguridad con auto-apagado tras 10 segundos si no se inicia el paso siguiente.



Construcción metálica con fijación hidráulica. Listo para auto-instalación, con instrucciones detalladas de instalación y operación.

Occluform-3 188 580

Occlusor integrado a la unidad termoformadora para imprimir directamente la mordida del modelo antagonista (Pat. 19915567).

Brazo telescópico y anillo de sujeción para las unidades Erkoform serie 3, Cazoleta para fijar modelos en la cazoleta de formación, Occ3-aM con soporte para cazoleta de formación, pala para gránulos, desarmador hexagonal no. 3, peso 1.2 kg

- Occluform-3 solamente puede ser instalado en las unidades Erkoform serie 3.
- Imprima la mordida del modelo antagonista durante el termoformado.
- Fijación de modelos libres de yeso.
- Fijación hidráulica para el modelo opuesto.
- Construcción de una sola columna para mejorar el acceso a los modelos.
- La construcción del Occluform-3 está basado en el triángulo de Bonwill con una longitud lateral de 11,5 cm y un ángulo de Balkwill de 20°.
- Incluido en el suministro: Occ3-aM

Info + Video





Occ3-aM 188 589 1 pieza con soporte recipiente porta-modelos

Dispositivo para la alineación del plano oclusal y el punto incisal de un modelo en valores medios, dentro del porta-modelos del Occluform-3. El posicionamiento y la articulación corresponden a los de un oclusor en valores medios.

Occ3-PMF 188 575

Inserto para olla modelo con disco de modelo, soporte de contramordida y llave de fijación para el dispositivo de sujeción

Dispositivo para modelos de impresión para el uso del Occluform-3 con aparatos Erkoform serie 3.



Disco de modelo (1)

Mordazas de sujeción (2), con resorte distal y tornillos de fijación (3)

Inserto para olla modelo (4), para reducir el volumen de aire a evacuar

Soporte de contramordida (5)
Pin de enganche (6), sólo para
Playsafe bite spacer



Info + Video



Erkopress_motion 173 000

Aparato a presión para todas las aplicaciones en la técnica de termoformación dental **con el proceso de termoformado automatizado**, da conectar con el sistema existente de aire de presión.

- Programe la plancha y inserte la plancha
- Inicie el proceso de calentamiento • Posicione el modelo
- El proceso de termoformado y el tiempo de enfriamiento funcionan automáticamente.
- El sensor de temperatura sin contacto directo, el cual mide la temperatura exacta del material de termoformado.
- Estiramiento y formación perpendicular para espesores de planchas uniforme.
- La adaptación se lleva a cabo sin demora.
- La seguridad laboral está garantizada por el sistema de desconexión automática.
- Protección contra pellizcos durante el termoformado automatizado.
- La onda media sin pre-calentamiento permite el calentamiento del material no solo en la superficie sino también en profundidad.
- Una accesibilidad total al modelo durante el proceso de calentamiento.
- Emite señales acústicas y ópticas (ideal también para personas con deficiencias auditivas).
- Funciones y procesos controlados según programa.
- Incluye un reductor de presión y un separador de agua. (sólo Erkopress_motion).

Con la técnica del termoformado "starter kit": Manual de aplicación, muestras de materiales de termoformado, granulado de acero fino, accesorios etc.

Datos técnicos:

- Altura 32 cm/Ancho 35 cm/Largo 43 cm • Peso: 18,9 kg
- Presión laboral: variable ajustable, 3 - 6 bar
- Tensión de funcionamiento: ~220 - 240 (100, 110 - 120) voltios, 50 - 60 Hz
- Potencia: max. 380 vatios • Intensidad de ruido: < 70 dB(A)



Info + Video



Erkopress_ci_motion 173 500

Aparato a presión para todas las aplicaciones en la técnica de termoformación dental **con el proceso de termoformado automatizado**, está equipada con su propio compresor con reserva de presión (pat. 19518211).

Con la técnica del termoformado "starter kit": Manual de aplicación, muestras de materiales de termoformado, granulado de acero fino, accesorios etc.

Datos técnicos:

- Altura 32 cm/Ancho 35 cm/Largo 43 cm • Peso: 21,3 kg
- Presión laboral: hasta 6 bar • Presión de reserva: 7 bar
- Tensión de funcionamiento: ~220 - 240 (100, 110 - 120) vatios, 50 - 60 hercios
- Potencia: max. 440 vatios • Intensidad de ruido: < 70 dB(A)

Display tacto-sensible

- El software contiene todos los materiales de termoformado de Erkodent y como una guía rápida, dirigida desde el display, indicando los pasos necesarios para cada trabajo con animaciones.
- Seleccione el tipo y grosor de plancha y comience.
- Las planchas usadas frecuentemente, planchas nuevas y además configuración de fábrica cambiado se pueden almacenar como favoritos.

Recipiente para polimerización 173 888

Para la polimerización de plásticos autopolimerizantes con la unidad Erkopress_motion y Erkopress_ci_motion.



Termoformadoras y accesorio

Programa

Termoformadoras y accesorio

Erkopress 240 179 000

Aparato a presión con el proceso de termoformado automatizado para hasta 6 modelos con base y para hasta 9 modelos sin base, da conectar con el sistema existente de aire de presión.

- Programar la máquina
- Posicionar los modelos
- Termoformación en proceso
- El dispositivo funciona con una presión de hasta 4,5 bares. Por lo tanto cumple con los requisitos de muchos usuarios de modelos 3-D para ser termoformados con presión.
- La Erkopress 240 permite la producción eficiente de férulas de corrección (alineadores), así como otro tipo de férulas.
- El proceso de termoformado es totalmente automático, las planchas disponibles se almacenan en el programa, de manera que se pueden utilizar con sus respectivos parámetros.
- Solamente se pueden utilizar planchas de 240 mm de diámetro.

completo, con un modelo de disco adicional, muestras de materiales de termoformado



Datos técnicos:

- Altura 40 cm/Ancho 34,5 cm/Largo 59 cm • Peso: 47 kg
- Presión laboral: 4,5 bar, presión requerida de la red eléctrica > 6 bar
- Tensión de funcionamiento:
 - ~220 - 240 (100, 110 - 120) voltios, 50 - 60 hercios
- Potencia: max. 1100 vatios
- Intensidad de ruido: < 80 dB(A)
- Dimensiones de planchas: ø 240 mm, grosor 0 - 2,0 mm



Info + Video



Granulado 110 852 1,3 kg, acero fino
Granulado 110 861 1,3 kg, acero fino, de grano fino

Granulado para enfundar socavaduras y limitar la altura del modelo. Para evitar desgarros en las láminas finas el granulado está redondeado. El granulado de grano fino sirve para fijar establemente los muñones sin pin.



on-off Magnet 110 890 1 pieza

Excelente imán para recoger el granulado de acero fino. El granulado se adhiere de manera eficiente, cuando presionamos del tirador, el granulado se desprende del dispositivo, permitiendo su almacenamiento para un nuevo uso.



Plantilla de cobertura 110 900

8 piezas, para mandíbula superior e inferior, 4 piezas en 2 tamaños

4 tamaños (2 para modelo superior, 2 para modelo inferior), para cubrir el granulado. Ideal para termoformar materiales blandos sin lámina aislante. El granulado no queda pegado a la plancha.



Cera para nivelar

50 g

725 080 transparente, libre de óxido
725 055 opaco-lila fuerte, contiene óxido de titanio

Cera especial con alto punto de fusión, para la técnica de termoformado. Ideal para nivelar burbujas en el yeso. Buena capacidad para modelar.



Bolas de orientación 210 010

10 piezas, Ø 5 mm, acero fino, 1 fresa redonda



Erkomini

Soporte para planchas 182 203
Recipiente para formar 182 202
Masa de relleno (para el recipiente para formar) 182 201

Erkolen-A, Erkolen-AW, UZF-A planchas Ø 42 mm p. 25

Erkomini, un dispositivo pequeño de termoformado para la elaboración manual de capas de plástico. La plastificación se realiza mediante el mechero Bunsen.



Erkogum 110 844 transparente, 400 g
Erkogum 110 847 lila, 150 g

Material para bloquear, reutilizable y permanentemente moldeable. Ideal para la protección de dientes residuales y para rellenar socavados. Resistente a la temperatura durante el proceso de termoformado.



Erkoskin 625 050 50 ml

Estrato de protección autopolimerizante, permanentemente elástico, resistente a ácidos o bases, resistente a desgarros, removible, libre de residuos y de secado rápido.

- Espaciador para la elaboración de férulas de blanqueamiento.
- Baja la tensión en el margen gingival en la técnica de termoformado.
- Protección en los muñones de yeso, metal y cerámica pulida, tipo espejo, en cuadratura mojada, arenado y grabado



Instrumento para bloquear y modelar 272 462 1 pieza

Para raspar, cortar, modelar y aplicar. Ideal para un trabajo preciso con nuestros materiales de bloqueo Erkogum y Erkoskin. También se puede utilizar como cuchillo para cera.

Termoformadoras y accesorio



Desengrasante 613 050

50 ml

Para limpiar y desengrasar Erkoflex antes de conectarlos, por ejemplo en la producción de protectores bucales o de posicionadores.



Erkoflexsticks-82 177 005

18 piezas, dureza Shore A 82

Erkoflexsticks-82, original de Erkoflex para la elaboración de posicionadores y para la fijación de modelos en la articulación.

Erkoflexsticks-95 177 006

18 piezas, dureza Shore A 95

Erkoflexsticks-95, original de Erkoflex-95 para ajustar férulas del mismo.



Aplicador especial para la pistola de pegamento 177 010

1 pieza

Destornillable a una pistola de pegamento regular, potencia recomendada ≥ 500 Watts.



Disco para muñones Usig: 650 030

Para la fijación mejor del muñón en el granulado.



Pinza take-off 110 880 1 pieza

Pinza para quitar las férulas termoformadas fácilmente del modelo.



Tijera especial XL 220 301 1 pieza

Tijera especial para cortar materiales de termoformado blandos de cada grueso y planchas duras hasta un grueso de 1,0 mm.

Consejo:



Finalización alineadores

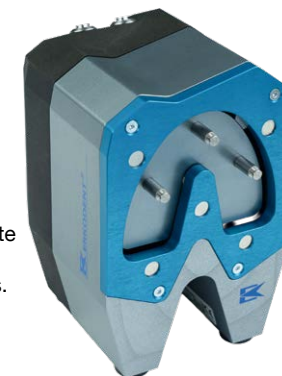
Lisko blanco es ideal para alisar los bordes de las férulas Aligner (alineadores) y férulas de corrección. Para ello se montan 2 Lisko blanco en un mandril con los discos de soporte. (p. 10)

exMod-pro

exMod-pro 173 200

exMod-pro con plantilla de sujeción, fuente de alimentación, datos STL (descarga)

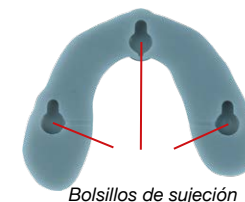
Dispositivo para separar fácilmente las láminas termoformadas para alineadores de modelos impresos.



- Colgar el modelo con la lámina
- Para láminas $\leq 0,6$ mm, utilizar la plantilla de sujeción
- Iniciar el proceso de separación
- Listo para el siguiente proceso de separación



Plantilla de sujeción



Bolsillos de sujeción

Datos técnicos:

- H 15,5 cm/B 10 cm/T 13,5 cm
- Peso: 2,4 kg
- Tensión de funcionamiento: ~100 - 240 voltios AC, 50 - 60 hercios, 1,0 - 0,6A
- Potencia: 30 vatios

Con datos STL disponibles para descargar para bolsillos integrados en el modelo. Datos STL e información: <https://www.erkodent.de/es/producto/?id=173200>





Set de acabado Quick 3 110 830

1 fresa de corte, en espiral izquierdo, con ranuras, 2 brocas espirales HSS, 1 fresa de carburo de tungsteno, 1 Liskosil-I, 1 Liskosil-m, 1 Liskosil-s, 3 mandriles

Contiene los accesorios para micromotor, que se utilizan para el acabado de todos los materiales de termoformado: Entre los accesorios está una fresa para el devastado, brocas espirales HSS para cortes finos, fresa de tungsteno para el suavizado. Liskosil-I para pulir grandes cantidades de material sin dejar rubosidades. Liskosil-m como Liskosil-I y para zonas en las papilas de una férula. Liskosil-s, para trabajar las zonas oclusales de precontactos incluso el interior de una férula.



Fresa de corte 110 836 2 piezas

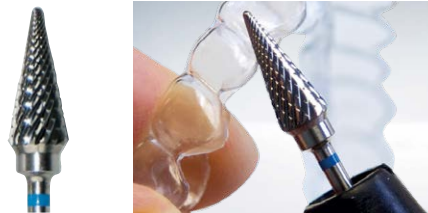
La fresa de corte rota hacia la derecha, pero como la forma de la espiral es hacia la izquierda, provoca que los restos de plásticos no se acumulen evitando los grumos y un mal fresado. Es perfecto para corte basto de placas y láminas duras de termoformado.

(Fresa de corte, forma de cuadrado 110 840, 3 piezas, sin imagen.)



Broca espirales HSS 110 876 3 piezas

Brocas espirales HSS para cortar precisamente férulas duras y semi-blandas, por ejemplo de Erkodur o Erkolen. Diámetro 1 mm, más resistente a la rotura.



Fresa de carburo de tungsteno, cónico 110 837

1 pieza

Fresa de carburo de tungsteno, cónico y de dentado cruzado, permite el pulido rápido de radios grandes y pequeños de todos los materiales de termoformado.



Fresa de carburo de tungsteno, piriforme 110 835

1 pieza

Fresa de carburo de tungsteno, piriforme y de dentado cruzado, para esmerilar férulas oclusales.



Fresa de metal duro, con grueso dentadocruzado 110 833 1 pieza

Fresa de metal duro, con grueso dentadocruzado para el efectivo esmerilado de los materiales Erkoplast PLA.



Liskosil-s 223 220 6 discos de pulir, 1 mandril

Liskosil-m 223 230 6 discos de pulir, 1 mandril

Liskosil-I 223 240 6 discos de pulir, 1 mandril

Liskosil set 223 250

1 Liskosil un disco cada una -s, -m, -I y 3 mandriles

Liskosil es un disco abrasivo de grano fino con una vida útil muy duradera para todos los materiales de termoformado y otros. Liskosil-I es recomendable utilizarlo para pulir grandes áreas. Liskosil-m permite obtener los mismos resultados que Liskosil-I pero en zonas mas pequeñas como por ejemplo en las papilas de una férula. Liskosil-s, la de menor diámetro que permite trabajar las zonas oclusales de precontactos y el interior de férulas.



Termoformadoras y accesorio



Lisko pulidores 223 105 surtido

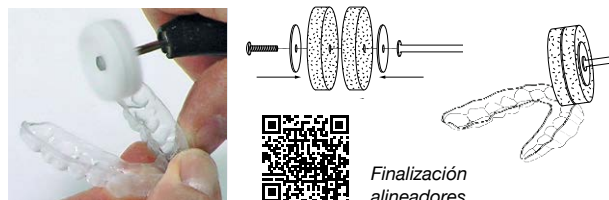
223 100 blanco, **223 101** gris, **223 102** marrón

10 piezas a cada uno, 4 discos de soporte, 1 mandril

Discos de pulido tipo Lisko, con estructura abierta para el enfriamiento. Único para trabajo en materiales blandos.

3 tipos: marrón - basto
gris - regular/medio
blanco - fino

Lisko blanco es ideal para alisar o desbarbar los bordes de las férulas Aligner (alineadores) y férulas de corrección. Para ello se montan 2 **Lisko blanco** (223 100) en un mandril con los discos de soporte.



Lisko-B 223 300 10 piezas, 1 mandril, 4 discos de soporte

Lisko-B es un disco para prepolir con una durabilidad muy alta. Lisko-B siempre se utiliza con discos de soporte en ambos lados. Si el Lisko-B está aplanado hasta los discos de soporte, los mismos se pueden sacar para seguir utilizando el Lisko-B.



Lisko-S 223 200 10 piezas, 1 mandril, 4 discos de soporte

Disco de pulido tipo Lisko-S con estructura estabilizadora y media abierta. Para prepolir y adaptar los materiales de termoformado blandos, y para prepolir los materiales duros.



Liskoid 223 205 6 piezas, 1 mandril, 4 discos de soporte

Liskoid es un disco prensado y estable (DBGM), ideal para prepolir espacios angostos de las férulas termoformadas. Para las zonas más angostas se puede afilar el disco con un papel de lija.



Set de pulido 110 878

60 g masa especial para pulido, 3 discos de pulido empacado en una „Splintbox“ Erkodent

Set para pulir materiales duros de termoformado.

Discos de pulido 110 879 3 piezas



Láminas FG 177 400 50 piezas

Para formar y relucir el Erkoflex. Se puede formar y relucir a la superficie caliente apretando brevemente una lámina FG.



Mechero de aire caliente 177 540 (sin gas)

Sin llama, no hace hollín, no ennegrece. Ideal para suavizar y pulir partes de planchas de Erkoflex y Erkoflex-95. Recargable con gas isobutano para encendedores.

Splintbox 214 020

20 piezas

Para férulas antibruxismo, férulas para blanqueamiento, retenedores, entre otros. Con una altura interior de 25 milímetros.



Erkobox 215 030

20 piezas

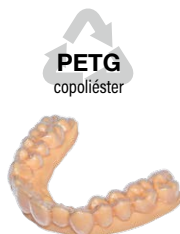
Para guardar protectores bucales deportivos, posicionadores, entre otros, de forma higiénica. La altura interior es de 40 milímetros.



Materiales de termoformado + aplicación

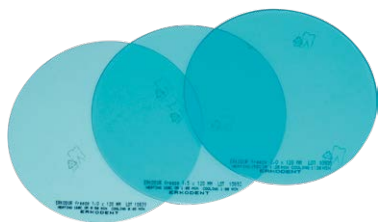
Todos los materiales de termoformado de Erkodent están comprobados en cuanto a su **biocompatibilidad** y son fisiológicamente seguros de usar. Están marcados con CE en base al reglamento 2017/745 de la UE sobre productos médicos, la directiva 93/42/CEE sobre productos médicos y el reglamento 2016/425 de la UE sobre equipos de protección individual (protectores bucales deportivos Playsafe triple).

La gama completa de materiales de termoformado y su disponibilidad se resume en las páginas 20-26. Las muestras y la información sobre las propiedades del material se encuentran en la ficha de material.



Erkodur, claro

Material muy resistente y duro. Partes de moldes de fundición más duros 0,5 + 0,6 mm, férulas correctivas/alineadores 0,5 - 1,0 mm, retenedores 0,6 - 1,0 mm, férulas de estabilización 0,8 - 1,5 mm, férulas duras de la férula anti-ronquido Silensor®-sl 2,5 mm, placas de vestidos, férulas oclusales, férulas de orientación, de planificación y de radiográfica 1,0 - 5,0 mm, plantilla para taladrar 2,0 - 5,0 mm, se puede combinar con resina auto-acrílico.



Erkodur freeze

Erkodur colorado transparente-turquesa, aplicación igual a la de Erkodur. (espesor 1,0 - 3,0 mm).



Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, color de dientes

Provisionales 0,6 mm, férulas de estabilización 1,0 mm, férulas oclusales 1,0 mm + 2,0 mm. También como férula cosmética 1,0 mm + 2,0 mm, para ponerlas en las arcadas dentarias estéticamente desfavorecidas. (Recomendación para copias de fricción Erkodur-A3 0,6 mm)

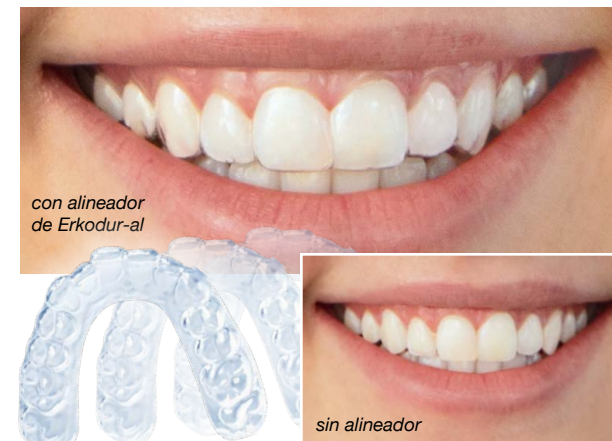


Erkodur-al

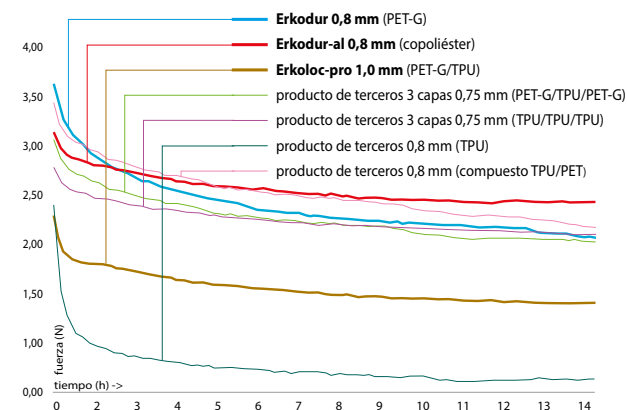
Material cristal claro, viscoelástica-dura, resistente a la rotura y con una excelente estabilidad dimensional, 0,6 - 1,0 mm. Recomendación: Alise o desbarbe el borde con Lisko blanco (p. 10).

Erkodur-al es un material de lámina optimizado para la producción de alineadores. En comparación con el probado Erkodur, el material es aproximadamente un 35 % más blando, con una fuerza inicial y una sensación de tensión durante la inserción correspondientemente menores. Debido a la curva de pérdida de memoria muy plana, la fuerza efectiva de Erkodur-al dura comparativamente más tiempo.

Erkodur-al



Pérdida de fuerza a largo plazo a partir del desarrollo de la fuerza



Materiales de termoformado + aplicación



EVA
etilvinilacetato



Erkoflex, transparente

Material flexible, blando-elástico.
Protección para modelos 1,0 mm, férulas para
cementado indirecto de brackets 1,5-2,0 mm.
Capa básica para protectores bucales
deportivos 2,0 mm, posicionadores
3,0-5,0 mm. Duplicado de modelos de
demostración 4,0+5,0 mm, férulas
protectoras de radiación 4,0+5,0 mm.

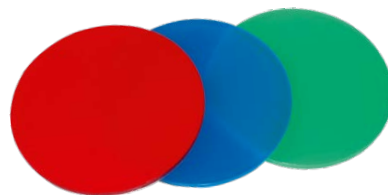


EVA
etilvinilacetato



Erkoflex-95, transparente

Shore A 95, férulas oclusales elásticas, semi-blandas, ajusta-
bles 1,5-4,0 mm, férulas de protección radiológica 4,0 mm.



EVA
etilvinilacetato

COC
copolímero de olefina
cíclica

Playsafe triple / -light, transparente + colorido

Plancha prelamada de 3 capas (blando/duro/blando)
para protectores bucales.
Playsafe triple 5,5 mm/4,1 mm.
Erkoflex 2,5/1,5 mm (blando),
triple capa 1,0/0,6 mm (duro),
Erkoflex 2,0/2,0 mm (blando).



EVA
etilvinilacetato



Erkoflex-color,

Gran variedad de colores,
revise la página 26

Posicionadores coloridos 4,0 mm, capa de
cobertura colorida para protectores
bucales 2,0+4,0 mm, material elástico viscoso.

Todas las láminas aislantes aplicadas
originalmente consisten en:

PE
polietileno

Materiales de termoformado + aplicación



Erkoflex-bleach, transparente

Férulas de blanqueamiento y de fluoración, 1,0 mm.



Erkolen, transparente

Material flexibe. Cofias 0,5-0,8 mm, espaciadores 0,6-1,0 mm, puentes provisionales (solo parte para formar) 0,8-1,0 mm.



Erkolen/Erkoflex-bleach

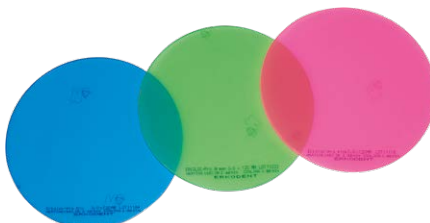
Férulas de fluoración de Erkoflex-bleach con espaciador de Erkolen.



Erkoloc-pro, transparente

Placa de dos capas, blando y duro. Lado blando siempre de grosor de 1,0 mm en grosor total de 2,0 - 5,0 mm, lado blando de grosor de 0,4 mm si el grosor total es de 1,0 - 1,3 mm. El lado duro se conecta con autopolimerizante.

Férulas oclusales confortables 1,0-5,0 mm, férula anti-ronquido Silensor®-sl de 3,0 mm, alineadores/férulas de corrección/ retenedores confortables con efecto correctivo 1,0-2,0 mm. Férulas para blanqueamiento 1,0 mm.



Erkoloc-pro blu

Erkoloc-pro green

Erkoloc-pro pink

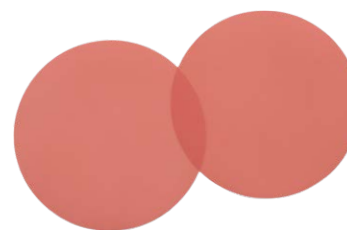
La coloración azul, verde y rosado-transparente de la capa blanda disminuye decoloraciones y permite una mejor distinción de la mandibula superior a la inferior en férulas anti-ronquidos como el Silensor®-sl.

Características químicas y físicas como Erkoloc-pro transparente, 2,0-5,0 mm.



Erkoplast PLA-R, rosa

Planchas base y plantillas de mordida, 1,5 mm.



UZF-Cast

UZF-Cast sirve como lámina espaciadora compensando el encogimiento en la elaboración de partes de moldes de fundición. Para Erkolen.

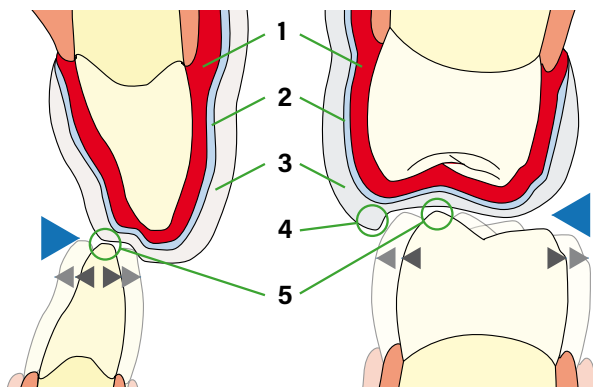
Protector bucal deportivo Playsafe triple

El protector bucal deportivo individual multicapa consiste de al menos 2 capas laminadas con una impresión de mordida para la mandíbula inferior. Cuando se comparan los protectores bucales multicapa con los de tipo Boil & Bite (hervir y morder), se observan diferencias significativas. Los protectores bucales deportivos hechos individualmente se adaptan exactamente a la dentición, se ajustan bien y permiten respirar libremente y, tras un breve periodo de habituación, hablar con normalidad. Los protectores bucales Boil & Bite no encajan muy bien. El deportista tiene que sostener este protector bucal en la dentición, lo que le impide rendir al máximo.



PLAY SAFE® triple + triple light

Certificado Examen de tipo de la UE



Playsafe triple, $\frac{\times}{\times}$ 5,5 mm:
 1 Erkoflex (EVA) 2,0 mm
 2 triple capa (COC) 1,0 mm
 3 Erkoflex (EVA) 2,5 mm
 4 protector bucal

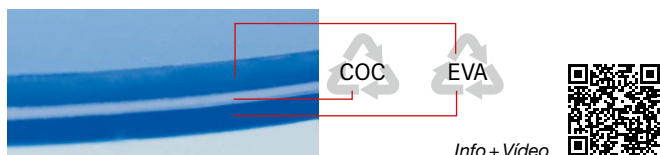
Playsafe triple-light, $\frac{\times}{\times}$ 4,1 mm:
 1 Erkoflex (EVA) 2,0 mm
 2 triple capa (COC) 0,6 mm
 3 Erkoflex (EVA) 1,5 mm
 5 plano de articulación

Playsafe triple / triple-light

La función protectora, mucho más efectiva de protectores bucales laminados a comparación a los de una sola capa, ya es conocida. Sin embargo la elaboración de un protector deportivo laminado está más laborioso.

Un Playsafe triple (-light) se puede elaborar en el mismo tiempo que un protector bucal de una sola capa, pero presenta la misma protección como la versión laminada de primer nivel, el Playsafe heavy-pro.

La plancha de Playsafe triple (-light) ya viene de tres capas, una dura en el medio, una blanda interna y una blanda externa.



Info + Video



Se termoforma una sola vez, y se imprime el plano de articulación de forma ingeniosa, se deja enfriar y se elabora, y si se desea también, se aplica el label y listo.

La superficie que permite el movimiento para el atleta muestra un tope lateral (escudo bucal). Esto puede absorber los impactos laterales.

Playsafe triple set 177 820 Playsafe triple-light set 177 860

1 plancha Playsafe triple (-light), en 1 color (multicolor véase la página 24),

1 ErkoBox,

1 muestra de una lámina FG,

1 emblema,

instrucción

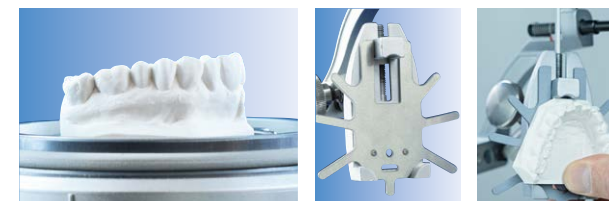
Playsafe bite spacer 177 811

3 piezas

Playsafe face chuck 177 812

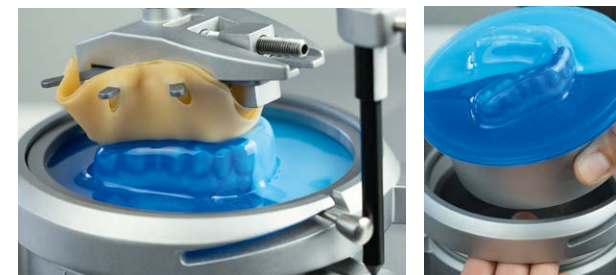
1 pieza

Fabricación
Playsafe triple
& aplicar
etiqueta



Recomendación:

- Los modelos de yeso son resistentes al calor y permeables al aire, por lo que son más adecuados para Playsafe triple que los modelos impresos.
- Para garantizar una fabricación sencilla y segura, se recomienda utilizar una termoformadora Erkoform-3 junto con un Occluform-3.





Protector bucal deportivo/Oxydens



PLAYSAFE® 4u

Configure su protector bucal deportivo personal con una etiqueta individual.

Adecuado para los protectores bucales deportivos Playsafe triples y multicapa.



Configurar
Playsafe 4u



Férulas protectoras blandas a dos o tres capas

Flex heavy-pro, el más resistente, polilaminado con tres capas (2 + 0,8 + 4 mm), para prevenir golpes duros con impactos de alta presión, con superficies pequeñas, como en el Hockey o Hockey sobre hielo.

Flex light-pro, polilaminado con tres capas (2 + 0,8 + 2 mm), en caso de situación oral apretada (por ejemplo niños), en las demás características es como heavy-pro.

Flex medium, polilaminado con dos capas (2 + 4 mm), para prevenir golpes con superficies amplias en deportes como boxeo.

Flex light, polilaminado con dos capas (2 + 2 mm), en caso de cavidad oral pequeña (por ejemplo niños), en los demás casos se recomienda medium.

Flex heavy-pro



Erkoflex 2 mm



Erkodur-S 0,8 mm



Erkoflex 4 mm



Erkodur-S, claro

Capa dura del medio para el protector bucal deportivo heavy-pro y light-pro, se combina con Erkoflex.



Clean-box

Clean-cup

Oxydens

Un sistema de limpieza comprobado de forma exhaustiva, adecuado para todas las férulas fabricadas con nuestra técnica de termoformación, tales como férulas antibruxismo, protectores bucales, férulas anti-ronquidos „Silensor-sl“, aparatos de ortodoncia, férulas correctivas, retenedores, prótesis y similares.

Oxydens Clean-set 280 030

32 pastillas, 1 Clean-box, 1 Clean-cup



Pastillas Oxydens y Oxydens Clean-set:

- Elimina placa dental y sedimentos minerales
- Elimina olores
- Consigue férulas limpias que parecen nuevas
- Previene a coloraciones
- Oxydens Clean-set es práctico para aplicar y guardar las férulas de forma higiénica

Pastillas Oxydens 280 032 32 pastillas

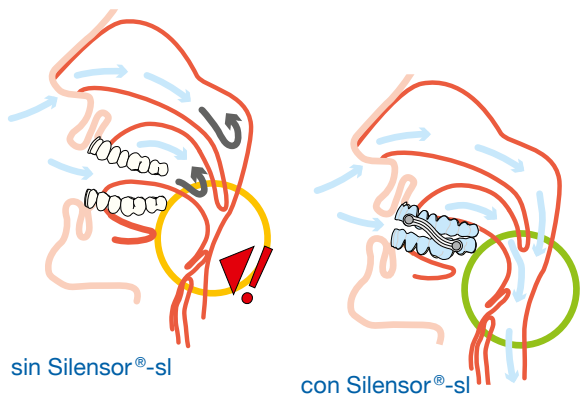
Oxydens Clean-box 280 031 5 piezas

Oxydens Clean-cup 280 033 5 piezas



Info + Video

Silensor®-sl férula anti-ronquido



El **Silensor®-sl** consiste en dos férulas, una para cada mandíbula. Este posiciona la mandíbula inferior con dos conectores laterales.

Durante el sueño, el tono muscular en el cuello y faringe se ve reducido, así como también la tensión en las membranas, provocando la obstrucción parcial e incluso total de las vías respiratorias. Ante el estrechamiento en el espacio de la faringe, el cuerpo tiene que incrementar la velocidad de inhalación. Esto genera vibración en las membranas y tejidos blandos.



Las férulas Silensor®-sl provocan un aumento del espacio de la faringe, logrando así un descenso en la velocidad del aire inspirado y generando menos vibraciones.

Como el Silensor®-sl permite los movimientos de la mandíbula pero impide la caída del maxilar inferior, lo convierte en una ayuda cómoda y efectiva para no roncar.

En caso de movimientos súbitos en la noche, el ancla puede deslizarse en el conector (Ver imagen). Esto, así como el ligero efecto de muelle de los conectores de doble -S-, impiden una compresión o sobrecarga de los mismos. Si es necesaria una otra posición de la mandíbula inferior, los conectores son intercambiables muy fácilmente.



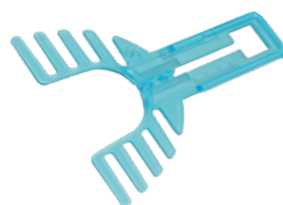
El Silensor®-sl es fabricado de Erkodur o Erkoloc-pro.



Contenido Silensor®-sl Set 59 60 14

(Ø 120 mm)

El Silensor®-sl Set contiene todos los materiales y herramientas para fabricar dos férulas Silensor®-sl.



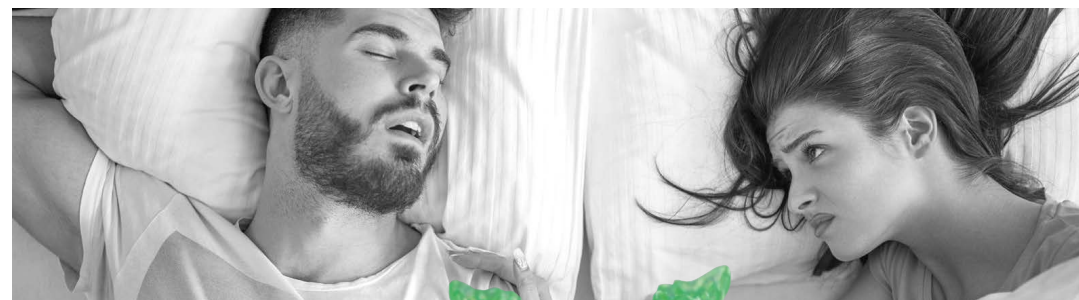
sl-calibrador de protrusión

(Pat. 10211000925)

Calibrador para tomar una mordida de construcción, con una posición de mordida diferente al anterior. El sl-calibrador de protrusión permite el registro del modelo recomendado o deseado del Silensor®-sl.

59 61 05 sl-calibre de protrusión, 5 piezas

59 61 20 sl-calibre de protrusión, 20 piezas



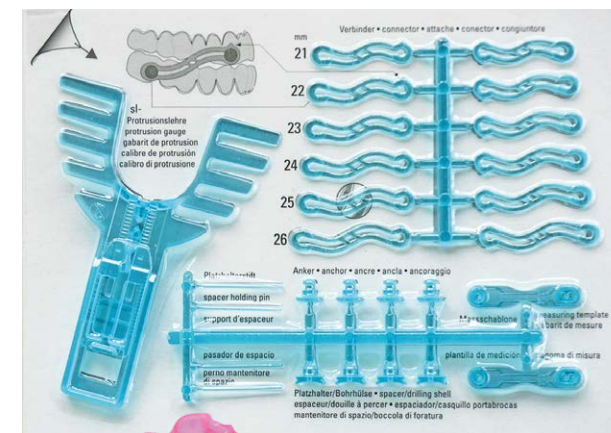
Silensor®-sl tarjeta con partes de conectores

59 60 01 ** 1 tarjeta con partes de conectores

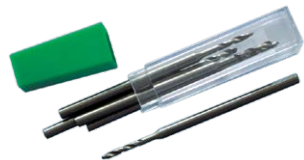
59 60 00 ** 10 tarjetas con partes de conectores

59 60 40 ** 40 tarjetas con partes de conectores

** sin planchas y accesorios



Silensor®-sl férula anti-ronquido



Broca espiral HSS Ø 1,4 mm 110 871 5 piezas

Para taladrar los agujeros de los espaciadores en la fabricación de la férula Silensor®-sl.



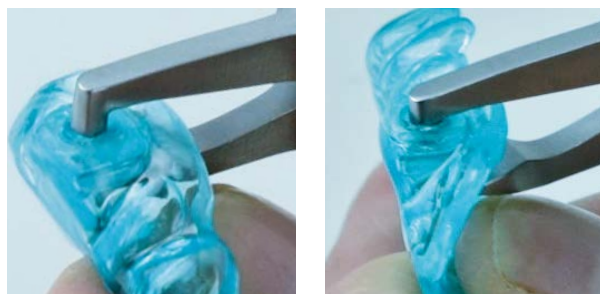
Bite-help strips 59 60 20 20 piezas

Para la eliminación rápida de una posible maloclusión en la mañana.

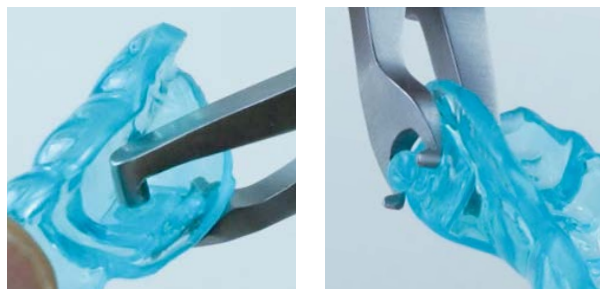


sl-pinza 59 60 60

Para montar y desmontar los componentes del Silensor®-sl.



Retirar los espaciadores



Insertar los anclajes



Desenganchar los conectores

Video



Clínica dental + laboratorio

Siliconas

Kneton Lab 80

415 701 900 ml
415 705 2800 ml
415 710 5600 ml



Material fijo de laboratorio para moldear (masilla) **Shore A 80**, por condensación, con alta dureza final, fácil de mezclar, las mejores propiedades dimensionales, resistente al agua hirviendo y a la cocción.

Kneton Lab 95

415 751 900 ml
415 755 2800 ml
415 760 5600 ml



Material fijo de laboratorio para moldear (masilla) **Shore A 95**, por condensación, con muy alta dureza final, fácil de mezclar, las mejores propiedades dimensionales, resistente al agua hirviendo y a la cocción.

Pasta de endurecedor por C-siliconas

413 735 35 ml-tubo
413 755 5 x 35 ml-tubos



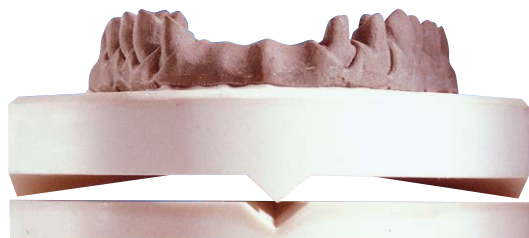
Endurecedor universal para las siliconas por condensación de Erkodent.

Aton Lab 80

410 700 2 x 400 ml
410 701 2 x 900 ml
410 705 2 x 2800 ml



Material fijo de laboratorio para moldear (masilla), por condensación, **Shore A 80**, con alta dureza final, fácil de mezclar, las mejores propiedades dimensionales, resistente al agua hirviendo.

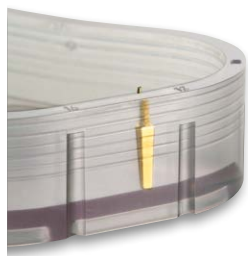


Erkosplit II 250 500 *Paquete de introducción*

2 grandes y 2 pequeños moldes, 20 Esplit plásticos, 20 cámaras de imán y 4 magnetos

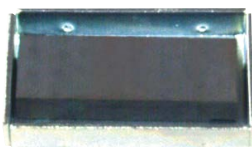
Los componentes están disponibles por separado.

El acabado de la base del yeso se sostiene sobre 3 puntos, de tal manera se incrementa la altura de la mordida porque las partículas del polvo son excluidas.



Erkosplit Molde base

Medición de escalas en las paredes laterales permiten una dosificación precisa de la cantidad requerida de yeso.



Erkosplit II es una combinación de escisión fundido y un molde base. Los modelos son fijos en el articulador mediante imanes o piezas de plástico (Esplit).



Unidad Rebasement 128 500

La placa de base superior está posicionada por una guía cónica. Rapidez y eficiencia del trabajo por sus tuercas estriadas. Superficie de aluminio anodizado y bronce.



Sindos

Unidad rebasement

- Manejo incomparable debido a su fácil accesibilidad.
- Posición fija tanto en el inicio como en el final gracias a su única columna.
- Mayor control del trabajo, fabricación rápida de base y contraer.
- Cubierta de protección contra la suciedad de la columna.
- Superficie de latón y anodizado, aluminio extremadamente estable.



incluye 1 tuerca moldeada de acción rápida,
1 tuerca moldeada a través de hilos y 1 cubierta protectora

128 706 *cubierta protectora por columna*

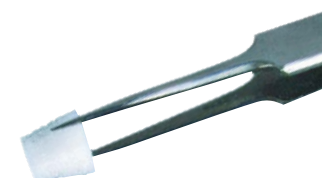
Cuenco para mezclar

229 031 200 piezas PE



229 030 6 anillos de retención, aluminio.

Para la mezcla de todos los polvos y líquidos usados en la clínica dental.



Torundas especiales 320 011

200 torundas

Torundas o bolitas de espuma, con estructura abierta para aerosol a prueba de frío.

Dispensador de torundas de algodón 220 530



Es posible tomarlas sin contaminar las torundas cercanas. Aluminio fresado y anodizado, autoclavable.

Topsy 263 000

Cepillo de cerámica. Elimina la necesidad de afilar el pincel en la boca.



Topsy cepillo de reemplazo 263 001
Topsy esponja de reemplazo 263 002



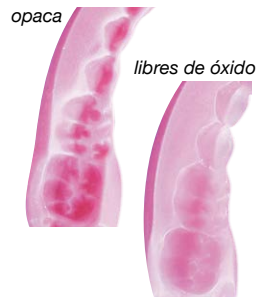
Ceras de mordida 100 piezas arqueadas

756 300 duro, rosa	
756 302 medio, verde claro	
756 303 blando, naranja	110 piezas rectas
756 304 medio, rojo	
756 200 duro, rosa-opaco	756 250 duro, rosa-opaco
756 202 medio, verde claro-opaco	756 252 medio, verde claro-opaco
756 203 blando, naranja-opaco	756 253 blando, naranja-opaco
756 204 medio, rojo-opaco	756 254 medio, rojo-opaco



Ceras de mordida, en ángulo o rectas, con receso en la parte inferior para mejor fijación a la cresta. Tres durezas, cuatro colores, ángulo de prótesis completa, directamente a la prótesis parcial.

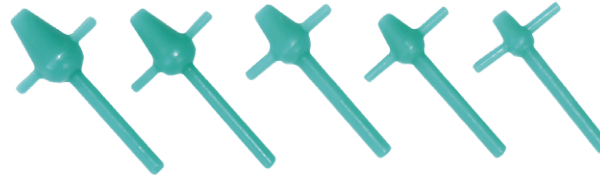
Las ceras de mordida están disponibles con o sin óxido. El juicio óptico de las ceras opacas, las cuales contienen óxido, es mucho más fácil.



Rodillo de cera

Rodillos de cera en cualidad opaca.

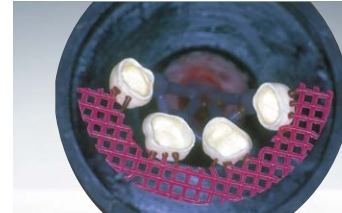
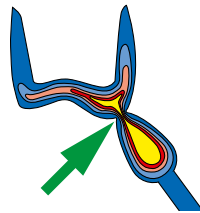
Rodillos de cera libres de óxido.



Línea de Thiel: productos para solucionar problemas, de aplicación sencilla, desarrollados por el maestro técnico dental Thiel, Amtzell

Clavijas de fundición en forma de pera/piriforme según Thiel

736 201 talla 1, Ø 5 mm, 100 piezas
736 202 talla 2, Ø 6 mm, 100 piezas
736 203 talla 3, Ø 7 mm, 100 piezas
736 204 talla 4, Ø 8 mm, 100 piezas
736 205 talla 5, Ø 9 mm, 100 piezas

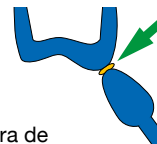


La pera es la forma ideal para crear un centro térmico. Enfriamiento dirigido y uniforme, la reserva de fundición se queda líquida durante más tiempo y hasta la solidificación definitiva la succión adicional de la fundición está garantizada. La clavija se fija directamente al objeto de fundición, eliminando el desfiladero entre el objeto y la reserva de fundición, que se solidificaría demasiado rápido en el método convencional. Esto evita cavidades formadas en el proceso de contracción y porosidades. El resultado de la fundición se puede mejorar adicionalmente limitando la fundición a la clavija y el objeto.

Cera de conexión según ZTM Thiel

725 050 6 g, amarillo-naranja

Cera moldeable, permite la conexión segura de la clavija y el modelo de fundición, sin acción de calor. Especialmente recomendado para perfiles de conexión de cera en modelo con la técnica de colado.



Cera para escanear

50 g

725 401 verde

725 400 azul



Clavijas para fundición de cera

736 010 Ø 6,5 mm, 200 piezas

736 014 Ø 8,0 mm, 200 piezas

Clavijas, de forma clásica, con el eje del depósito, espesor de eje 3 mm.



Materiales de termoformado

Materiales de termoformado		Color	Características de los materiales
Erkodur-al		claro	Material cristal claro, viscoelástica-dura, resistente a la rotura y con una excelente estabilidad dimensional. Aproximadamente un 35 % más blando que Erkodur.
Erkodur/Erkodur freeze		claro/turquesa-transparente	Material muy resistente y duro. Combustible sin dejar residuos. Se combina con acrilato.
Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3		color de dientes	La tonalidad del color corresponde a 0M1/A1/A2/A3, pero la densidad del color depende también del espesor, por lo demás como Erkodur.
Erkodur-S		claro	Material duro y viscoso. Combustible sin dejar residuos. Se combina con acrilato y por calor con Erkoflex.
Erkoflex		transparente o colorido	Material flexible, blando-elástico. Puede ser unido por calentamiento o fusión con una pistola Erkoflexsticks-82. Dureza Shore A: 82.
Erkoflex-95		transparente	Material flexible-elástico. Se puede ajustar (non unido) con calor o con Erkoflexsticks-95. Dureza Shore A 95.
Erkoflex-bleach		transparente	Material flexible, de gran elasticidad. Dureza Shore A 95.
Erkolen		transparente	Material elástico, combustible sin dejar residuos, baja memoria de forma.
Erkoloc-pro/-blu/green/pink		transparente/azul/verde/pink	Placa de dos capas, blando y duro. Material resistente, muy cómodo. La capa dura se combina con acrilato.
Erkoplast PLA-R		rosa	Material resistente a impactos, con características rígidas. El material PLA se combina con calor y con autopolimerizante.
Lámina Playsafe triple		transparente o colorido	Placa de tres capas, blando/duro/blando.
UZF-Cast		rojo	Lámina espaciadora (compensación de contracción) para la técnica de fundición.
			Láminas aislantes para aislar y compensación de contracción

Términos de aplicaciones	Material recomendado
Cofías de fricción	Erkodur-A3, 0,6 mm, duro
Espaciador para gel de fluoración	Erkolen, 1,0 mm, elástico
Férulas antibruxismo	véase a férulas oclusales
Férulas cosméticas	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6- 2,0 mm, duro
Férulas de estabilización	Erkodur, 1,0 mm, duro Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 1,0 mm, duro Erkoloc-pro, 1,0 y 1,3 mm, duro/blando
Férulas de protección radiológica	Erkoflex, 4,0 y 5,0 mm, flexible
Férulas de vendaje	Erkodur, 1,0-2,0 mm, duro
Férulas Michigan	Erkodur, 1,5-5,0 mm, duro Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, duro/blando
Férulas oclusales	Erkodur, 1,5-5,0 mm, duro Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, duro Erkoflex-95, 2,5 y 4,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 2,0-5,0 mm, duro/blando
Férulas para blanqueamiento	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 1,0 mm, duro/blando
Férulas para fluoración	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 1,0 mm, duro/blando
Forma para duplicación	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, flexible
Lámina espaciadora/aislante técnica de colado	UZF-Cast, 0,1 mm
Partes de moldes de fundición	Erkodur, 0,5-0,8 mm, duro Erkolen, 0,5-0,8 mm, elástico
Placas base	Erkoplast PLA-R, rose 1,5 mm, duro
Placas de compresión	véase a férulas de vendaje
Plantillas de mordida	Erkoplast PLA-R, rose 1,5 mm, duro
Playsafe triple protector bucal deportivo	Playsafe triple, 5,5 mm, /-light, 4,1 mm, blando/duro/blando
Protector bucal deportivo (a dos o tres capas)	Erkoflex, 2,0 y 4,0 mm, flexible Erkoflex-color, 2,0 y 4,0 mm, flexible Erkodur-S, 0,8 mm (heavy-/light-pro), duro
Provisionales	Erkodur, 0,6-1,0 mm, duro
se combina con plástico solamente con primer para plásticos	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6-1,0 mm, duro
Provisionales, parte para formar	Erkolen, 0,8 y 1,0 mm, elástico
Silensor®-sl	Erkodur/-freeze, 2,5 mm, duro
Férula anti-ronquido	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, duro Erkoloc-pro, 3,0 mm, duro/blando

Términos de aplicaciones	Material recomendado
Implantología	
Férulas de protección	Erkodur, 1,0 mm, duro Erkoflex-95, 1,5 mm, flexible
Plantillas de planificación, férulas de radiográfica y de orientación	Erkodur, 1,0-5,0 mm, duro
Ortodoncia	
Aligner (alineadores)/férulas de corrección	Erkodur, 0,5-1,0 mm, duro Erkodur-al, 0,6-1,0 mm, duro Erkoloc-pro, 1,0 y 1,3 mm, duro/blando
Férulas de transferencia brackets	Erkoflex, 1,5 y 2,0 mm, flexible + Erkodur, 1,0 mm, duro
Férulas de cauterización y de transferencia brackets	Erkolen, 0,8 y 1,0 mm, elástico
Posicionadores	Erkoflex, 3,0-5,0 mm, flexible
Retenedores, férulas de retención	Erkodur, 0,6-1,0 mm, duro Erkodur-al, 0,6-1,0 mm, duro Erkoloc-pro 1,0-2,0 mm, duro/blando



Info + Video

Materiales de termoformado

Elección del grosor apropiado del material

Para seleccionar el espesor del material adecuado nota que el material termoformado pierde 20 - 25% de su espesor original cuando se forma un área del modelo de 1 cm de altura, con 2 cm de altura la pérdida es 30 - 40%. Para férulas oclusales, el espesor se selecciona de acuerdo con la verticalización deseada que posiblemente todavía permite una molienda sin ajuste adicional.

Plastificación

En unidades de tiempo o sin control de la temperatura

- para la mayoría de los materiales por favor, haga lo siguiente: Compruebe la suavidad con un instrumento sin punta. Si resulta en impresiones permanentes, termoforme.
- Erkolen, Erkoflex-bleach y Erkoflex-95 se aclaran después del calentamiento, entonces termoforme. Calienta Erkoflex hasta que la lámina se hunde por app. 2 cm, después termoforme.

Por favor, también preste atención a las indicaciones del manual de instrucciones respectivas.

Biocompatibilidad • reacción alérgica

Todos los materiales de termoformado de Erkodent están comprobadas en cuanto a su biocompatibilidad y son fisiológicamente seguros de usar. Están marcados con CE en base al reglamento 2017/745 de la UE sobre productos médicos, la directiva 93/42/CEE sobre productos médicos y el reglamento 2016/425 de la UE sobre equipos de protección individual (protectores bucales deportivos Playsafe triple). Hasta ahora hay casos confirmados de reacciones alérgicas a los materiales conocidos, pero las reacciones alérgicas no se pueden excluir.

Instrucciones de limpieza y mantenimiento

Las férulas y aparatos fabricados de materiales de termoformado deben limpiarse y mantenerse como se explica a continuación:

- Los mejores resultados se logran con Oxydens pastillas de limpieza para férulas dentales (280 030, Oxydens Clean-Set, 280 032, 32 pastillas de limpieza). Otros productos de limpieza: Jabón, pastilla de jabón, jabón líquido y lavaplatos.
- No use jabones fuertemente perfumados. No es adecuado: pasta de dientes (contiene partículas abrasivas), enjuague bucal (puede causar decoloración) y agua que está más caliente de 50 °C (deformación).
- Productos de limpieza a base de disolventes causan una delaminación de férulas de varias capas.

Después del uso:

- Lave bien con agua.
- Es mejor limpiar a fondo la parte interior y exterior de la férula con un cepillo de dientes y jabón.
- Una vez más, lave bien con agua.
- Retira el agua y seque con una toalla seca.
- No seque con secador - deformación!
- Muy importante: Deje que la férula se seque por completo! Mantenga en un lugar seco, a lo mejor en una caja como la Erkobox (215 030) o Splintbox (214 020) que tienen orificios de aireación
- Lave a continuación con agua antes de usarla.

Generación de malos olores

Si después de un tiempo la férula ha adoptado un fuerte olor, además, poner la férula por una hora en una solución de jabón no perfumado, concentrado, después lavar bien con agua. La espuma de jabón elimina la mayor parte de las bacterias que generan mal olor.

Decoloración

Materiales de termoformado suaves tienen la tendencia a decolorarse. Esta ingesta de color de pigmentos pueden reducirse o evitarse mediante un mantenimiento cuidadoso, pero no se puede revertir. Enjuagues bucales y los empastes de amalgama también pueden causar decoloración.

Desinfección

Todos los materiales de termoformado pueden ser desinfectados con alcohol para desinfección y otros líquidos comerciales, excepto por los tipos Erkoloc-pro. Después de entrar en contacto con alcohol los tipos Erkoloc-pro tienen que estar guardados por 5 horas en un lugar seco libre de tensiones, con el fin de asegurar que el alcohol pueda evaporarse completamente. De lo contrario una unión de las capas duras y blandas ya no se puede garantizar.

Esterilización

Esterilización con gas y plasma (<50 °C) es posible. Como resultado de la termolabilidad los materiales no son autoclavables.

Presecado para materiales que no se entregan o almacenan en bolsas cerradas de aluminio:

Erkodur:

0.5 - 2.0 mm, 5 h, 60 °C

2.5 - 5.0 mm, 8 h, 60 °C

Erkoloc-pro:

1.0 - 5.0 mm, 48 h, 60 °C

* solamente para unidades de Erkodent con tiempo de calentamiento programable

Material					N° de pedido (contenido)	N° de pedido (contenido)	N° de pedido (contenido)	N° de pedido (contenido)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkodur-al claro, con lámina aislante	0,60	195	0:45	0:50	52 41 06 (20) • 52 46 06 (100)		52 20 06 (20) • 52 30 06 (100)	* 52 11 06 (20)  180°C  0:45
Erkodur-al 240 claro, con lámina aislante*	0,80	195	1:00	0:55	52 41 08 (20) • 52 46 08 (100)		52 20 08 (20) • 52 30 08 (100)	* 52 11 08 (20)  180°C  1:30
	1,00	195	1:30	1:00	52 41 10 (20) • 52 46 10 (100)		52 20 10 (20) • 52 30 10 (100)	* 52 11 10 (20)  180°C  1:30
Erkodur claro, con lámina aislante	0,50	160	0:30	0:35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)		52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)	* 52 95 05 (20)  150°C  0:30
Erkodur 240 claro, con lámina aislante*	0,60	160	0:30	0:40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)	* 52 95 06 (20)  150°C  0:45
	0,80	160	0:45	0:45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)	* 52 95 08 (20)  150°C  1:00
	1,00	160	0:45	0:50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)	* 52 95 10 (20)  150°C  1:30
	1,50	160	1:00	1:05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 12 25 (10) • 52 42 25 (50)	52 14 25 (10) • 52 44 25 (50)	52 15 25 (10) • 52 45 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)	
	4,00	155	3:00	2:40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)	
	5,00	155	4:00	3:40	52 12 50 (10) • 52 42 50 (50)			
Erkodur freeze turquesa-transparente, con lámina aislante	1,00	160	0:45	0:50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 91 25 (10) • 52 94 25 (50)	52 86 25 (10) • 52 88 25 (50)	52 75 25 (10) • 52 76 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)	
Erkodur-0M1 color de dientes, con lámina aislante	0,60	170	0:30	0:40	52 61 06 (20) • 52 43 06 (100)	52 28 06 (20) • 52 58 06 (100)	52 26 06 (20) • 52 48 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 61 10 (20) • 52 43 10 (100)	52 28 10 (20) • 52 58 10 (100)	52 26 10 (20) • 52 48 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 61 15 (10) • 52 43 15 (50)	52 28 15 (10) • 52 58 15 (50)	52 26 15 (10) • 52 48 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 61 20 (10) • 52 43 20 (50)	52 28 20 (10) • 52 58 20 (50)	52 26 20 (10) • 52 48 20 (50)	
Erkodur-A1 color de dientes, con lámina aislante	0,60	170	0:30	0:40	52 22 06 (20) • 52 66 06 (100)	52 24 06 (20) • 52 79 06 (100)	52 19 06 (20) • 52 60 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 22 10 (20) • 52 66 10 (100)	52 24 10 (20) • 52 79 10 (100)	52 19 10 (20) • 52 60 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 22 15 (10) • 52 66 15 (50)	52 24 15 (10) • 52 79 15 (50)	52 19 15 (10) • 52 60 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 22 20 (10) • 52 66 20 (50)	52 24 20 (10) • 52 79 20 (50)	52 19 20 (10) • 52 60 20 (50)	
Erkodur-A2 color de dientes, con lámina aislante	0,60	170	0:30	0:40	52 23 06 (20) • 52 90 06 (100)	52 68 06 (20) • 52 02 06 (100)	52 64 06 (20) • 52 98 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 23 10 (20) • 52 90 10 (100)	52 68 10 (20) • 52 02 10 (100)	52 64 10 (20) • 52 98 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 23 15 (10) • 52 90 15 (50)	52 68 15 (10) • 52 02 15 (50)	52 64 15 (10) • 52 98 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 23 20 (10) • 52 90 20 (50)	52 68 20 (10) • 52 02 20 (50)	52 64 20 (10) • 52 98 20 (50)	
Erkodur-A3 color de dientes, con lámina aislante	0,60	170	0:30	0:40	52 62 06 (20) • 52 03 06 (100)	52 69 06 (20) • 52 07 06 (100)	52 65 06 (20) • 52 05 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 62 10 (20) • 52 03 10 (100)	52 69 10 (20) • 52 07 10 (100)	52 65 10 (20) • 52 05 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 62 15 (10) • 52 03 15 (50)	52 69 15 (10) • 52 07 15 (50)	52 65 15 (10) • 52 05 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 62 20 (10) • 52 03 20 (50)	52 69 20 (10) • 52 07 20 (50)	52 65 20 (10) • 52 05 20 (50)	

 **espesor (mm)**
 **temperatura del termoformado (°C)**
 **tiempo de enfriamiento (min./seg.)**
 **tiempo de calentamiento (min./seg.)**
 * solamente para unidades de Erkodent con tiempo de calentamiento programable

* solamente para unidades de Erkodent con tiempo de calentamiento programable

Material					N° de pedido (contenido)	N° de pedido (contenido)	N° de pedido (contenido)	N° de pedido (contenido)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkodur-S claro	0,80	160	0:45	0:40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)	
Erkoflex transparente, con lámina aislante	1,00	130	1:30	0:40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)	
	1,50	130	2:00	0:55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)	
	2,00	130	3:00	1:25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)	
	3,00	130	5:00	2:25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)	
	4,00	120	7:00	3:05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)	
	5,00	120	8:00	3:30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)	
Erkoflex-bleach/240* transp., con lámina aisl.	1,00	175	1:30	0:55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)	* 58 95 10 (20)  165°C  2:00
Erkoflex-95 transparente, con lámina aislante	1,50	155	1:50	1:15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)	
	2,50	140	2:20	1:55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)	
	4,00	130	3:30	2:45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)	
Erkolen transparente, con lámina aislante	0,50	175	0:30	0:35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)	
	0,60	175	0:30	0:40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)	
	0,70	170	0:45	0:45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)	
	0,80	170	0:50	0:55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)		
	1,00	165	1:30	1:00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)	
	1,50	160	2:00	1:35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	51 15 15 (10) • 51 45 15 (50)	
	2,00	150	3:00	2:05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)	
	3,00	140	4:00	2:55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)		
Erkoloc-pro transparente, con lámina aislante	1,00	160	2:00	1:00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)	* 59 95 10 (20)  145°C  2:00
Erkoloc-pro 240 transparente, con lámina aislante *	1,30	160	2:00	1:10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)	* 59 95 13 (20)  145°C  2:00
	2,00	170	2:00	1:55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)	* 59 95 20 (10)  150°C  2:20
	3,00	165	3:00	2:40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)	
Erkoloc-pro blu azul-transparente, con lámina aislante	2,00	170	2:00	1:55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)	
Erkoloc-pro green verde-transparente, con lámina aislante	2,00	170	2:00	1:55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)	

 **espesor (mm)**
 **temperatura del termoformado (°C)**
 **tiempo de enfriamiento (min./seg.)**
 **tiempo de calentamiento (min./seg.)**

* solamente para unidades de Erkodent con tiempo de calentamiento programable

* solamente para unidades de Erkodent con tiempo de calentamiento programable

Material					Nº de pedido (contenido)	Nº de pedido (contenido)	Nº de pedido (contenido)	Nº de pedido (contenido)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkoloc-pro^{pink} pink-transparente, con lámina aislante	2,00	170	2:00	1:55	59 59 20 (10) • 59 69 20 (50)	59 70 20 (10)	59 75 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 59 30 (10) • 59 69 30 (50)	59 70 30 (10)	59 75 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 59 40 (10) • 59 69 40 (50)		59 75 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 59 50 (10) • 59 69 50 (50)		59 75 50 (10)	
Erkoplast PLA-R , rosa	1,50	130	1:30	1:00	56 46 15 (10) • 56 47 15 (50)	56 66 15 (10) • 56 67 15 (50)	56 56 15 (10) • 56 57 15 (50)	
UZF-Cast lámina espaciadora para la técnica de moldeo, rojo	0,10	190	0:30	0:30	53 11 01 (100)		53 25 01 (100)	

Material		Nº de pedido (contenido)		espesor (mm)		temperatura del termoformado (°C)		tiempo de enfriamiento (min./seg.)
Para Erkomini , 182 200 (fabricación manual de capas)	mm	Ø 42 mm						
Erkolen-A transparente (más duro que Erkolen)	0.60	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)						
Erkolen-AW transparente (como Erkolen)	0.60	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)						
UZF-A claro, lámina de compensación de encogimiento para Erkolen-A und -AW	0.10	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)						



*  tiempo de calentamiento (min./seg.)

* solamente para unidades de Erkodent con tiempo de calentamiento programable

PLAY SAFE[®] triple Grosor 5,5 mm, Erkoflex 2,5 mm (blando), triple capa 1,0 mm (duro), Erkoflex 2,0 mm (blando) (tiempo de calentamiento: 3.45 min., temp. de calentamiento: 110°C, tiempo de enfriamiento: 9.59 min.)

Playsafe triple set, Ø 120 mm , 1 lámina Playsafe triple (el color se debe indicar), 1 emblema, 1 Erkobox, 1 ejemplo de lámina FG, manual		Playsafe triple foils, Ø 120 mm , 5 láminas del mismo color (el color se debe indicar), 5 emblemas, 1 ejemplo de lámina FG, manual	
177 820 en 1 color (1 - 15)	177 823 en 4 colores (1 - 15)	177 825 en 1 color (1 - 15)	177 828 en 4 colores (1 - 15)
177 821 en 2 colores (1 - 15)	177 824 freestyle (16-23)	177 826 en 2 colores (1 - 15)	177 829 freestyle (16-23)
177 822 en 3 colores (1 - 15)	177 819 freestyle strip (24+25)	177 827 en 3 colores (1 - 15)	177 830 freestyle strip (24+25)

PLAY SAFE[®] triple light Grosor 4,1 mm, Erkoflex 1,5 mm (blando), triple capa 0,6 mm (duro), Erkoflex 2,0 mm (blando) (tiempo de calentamiento: 2.50 min., temp. de cal.: 120°C, tiempo de enfriamiento: 9.59 min.)

Playsafe triple light set, Ø 120 mm , 1 lámina Playsafe triple light (el color se debe indicar), 1 emblema, 1 Erkobox, 1 ejemplo de lámina FG, manual		Playsafe triple light foils, Ø 120 mm , 5 láminas del mismo color (el color se debe indicar), 5 emblemas, 1 ejemplo de lámina FG, manual	
177 860 en 1 color (1 - 15)	177 863 en 4 colores (1 - 15)	177 865 en 1 color (1 - 15)	177 868 en 4 colores (1 - 15)
177 861 en 2 colores (1 - 15)	177 864 freestyle (16-23)	177 866 en 2 colores (1 - 15)	177 869 freestyle (16-23)
177 862 en 3 colores (1 - 15)	177 859 freestyle strip (24+25)	177 867 en 3 colores (1 - 15)	177 870 freestyle strip (24+25)



Materiales de termoformado

Erkoflex-color

Grosor 2 mm, número de pedido (contenido)

Color	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	número de color
rojo claro	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)	1
amarillo claro	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)	2
azúl claro	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)	3
verde claro	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)	4
rosa claro	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)	5
rojo oscuro	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)	8
azúl noche	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)	9
celeste	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)	6
marrón	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)	10
verde oscuro	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)	11
blanco puro	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)	12
negro profundo	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)	13
oro	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)	14
plata	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)	15
Set de colores, placas de un color, 15 piezas (incl. transparente)				7 (transparente)*
	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)	

Grosor 4 mm, número de pedido (contenido)

Color	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
rojo claro	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
amarillo claro	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
azúl claro	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
verde claro	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rosa claro	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rojo oscuro	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
azúl noche	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
celeste	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
marrón	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
verde oscuro	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
blanco puro	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
negro profundo	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
oro	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
plata	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
Set de colores, placas de un color, 15 piezas (incl. transparente)			
	58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)

Colores Freestyle Grosor 2 mm, número de pedido (contenido)

Color	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	número de color
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)	16
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)	17
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)	18
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)	19
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)	20
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)	
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)	21
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)	22
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)	23
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)	24
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)	25
Freestyle-blackline Set**	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)	

Colores Freestyle Grosor 4 mm, número de pedido (contenido)

Color	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
Freestyle-blackline Set**	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)



* Números de pedido para Erkoflex transparente, véase Erkoflex

** Freestyle Set y Freestyle-blackline Set (surtido, 5 piezas)



Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Alemania

Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax: + 49 (0) 74 45/85 01-15
info@erkodent.com
www.erkodent.com



EN ISO 13485 / ISO 9001



CE 0197