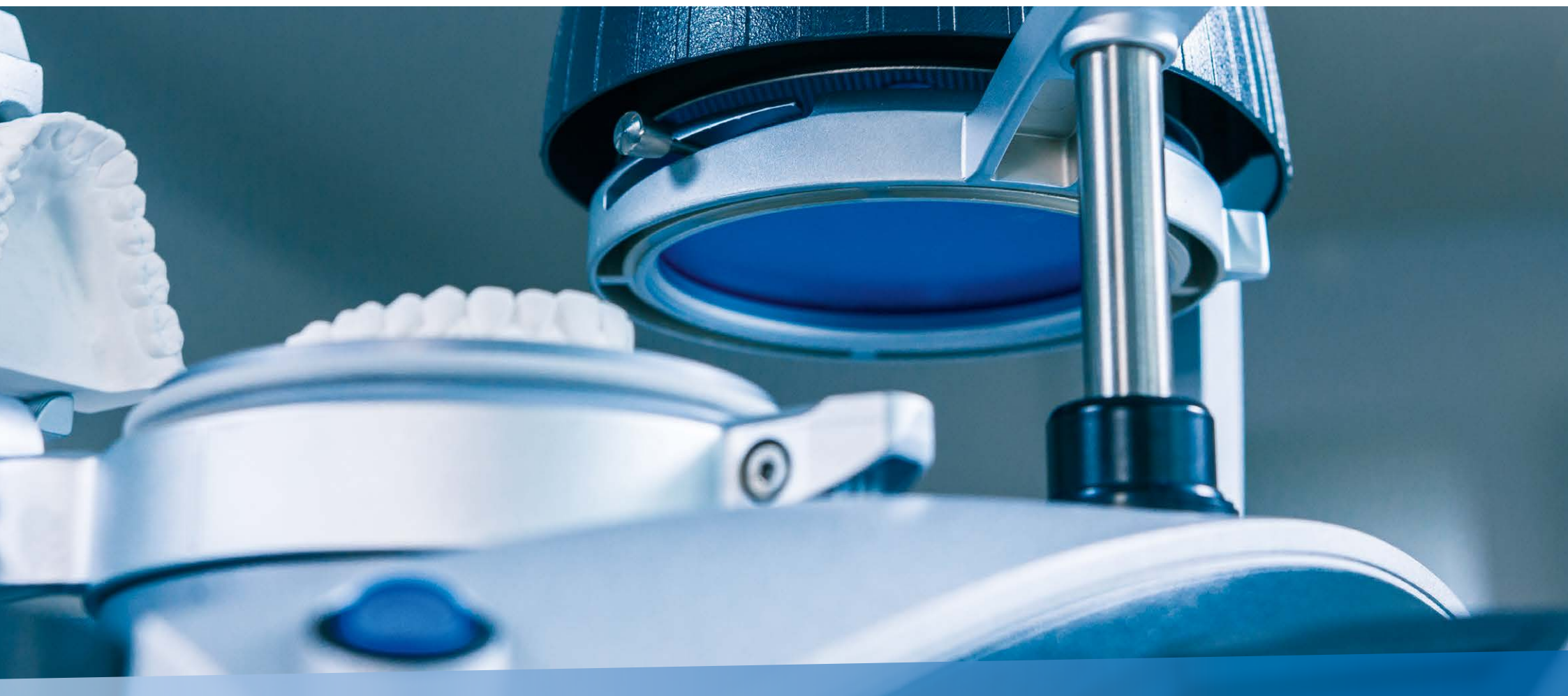




Programme

Table des matières

A

Appareil à rebasage	18
Aton Lab 80	17

B

Billes d'orientation	7
Boulettes spéciales	18
Bourrelets en cire	19
Brûleur à air chaud	10

C

Chapiteau pour pistolet à fusion	8
Cire à scanner	19
Cire de combinaison	19
Cire de comblement	7
Ciseaux spéciaux XL	8

D

Dégraissant	8
Disque à polir en lin	10
Distributeur de pellets d'ouate	18
Durcisseur en pâte pour C-silicones	17

E

Erkobox	10
Erkoflexsticks-82	8
Erkoflexsticks-95	8
Erkoform-3d +	4
Erkoform-3dmotion	4
Erkogum	7

Erkomini	7
Erkopress _motion	5
Erkopress _motion	5
Erkopress 240	6
Erkoskin	7
Erkosplit II	18
exMod-pro	8

F

Feuilles FG	10
Flex sets	14
Foret hélicoïdal HSS	9+17
Fraise	9
Fraise en métal dur	9

G

Gabarits de protection	7
Godets à mélange	18
Granulés à remplir	7

J

Jeu d'élaboration Quick 3	9
Jeu de polissage	10

K

Kneton Lab 80	17
Kneton Lab 95	17

I

Instrument de comblement et de modelage	7
--	---

L

Lisko	10
Lisko-B	10
Lisko-S	10
Liskoid	10
Liskosil	9

M

Matériaux pour la thermoplastie	11-13/20-26
---------------------------------	-------------

O

Occluform-3	4
Occ3-aM	5
Occ3-PMF	5
on-off magnet	7
Oxydens système de nettoyage	15

P

Playsafe triple	14
Playsafe 4u	15
Protège-dents	14
Poires de coulées	19

R

Récipient de polymérisation	5
-----------------------------	---

S

Silensor®-sl	16
Sindos	18
sl-gabarit de protrusion	16
sl-pince	17
Splintbox	10

T

take-off pince	9
Tiges de coulée en cire	19
Topsy	18

U

Usig-plateau pour moignons	8
----------------------------	---

Attention:

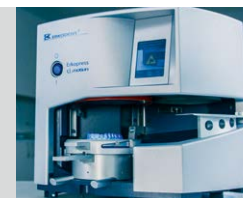
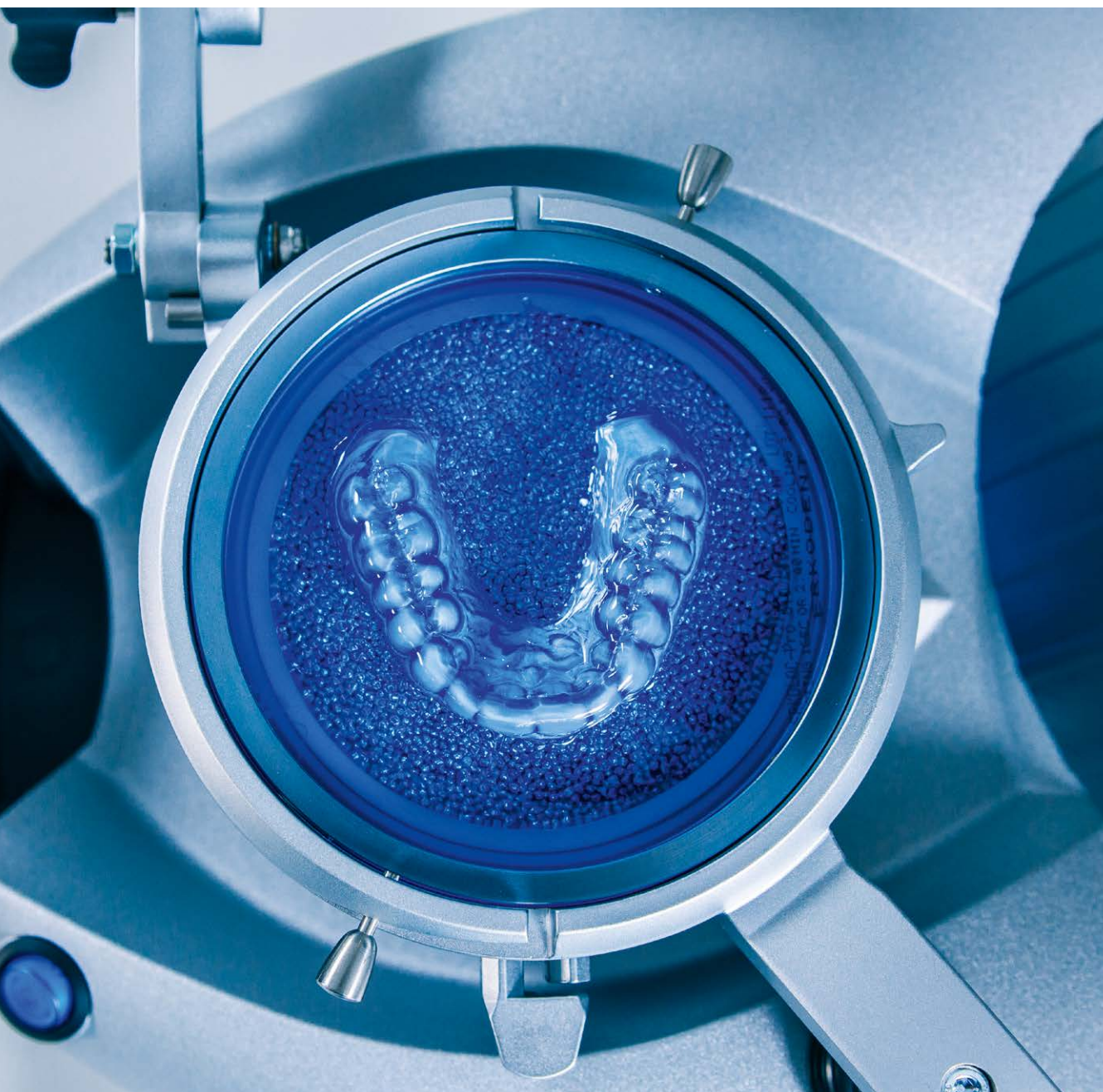
Tous les numéros à 6 chiffres dans cette brochure sont des numéros de commande.

Vous trouverez d'autres conditionnements dans notre tarif.

Illustrations et données techniques sans engagement de notre part, sous réserve de modifications techniques.

Vous trouverez les articles qui ne sont pas mentionnés dans ce programme dans notre tarif.





Technique de thermoformage
appareils et accessoires

pages 4 - 10



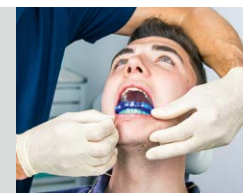
Matériaux de thermoformage
et applications

pages 11 - 13



Playsafe triple
protège-dents

pages 14 - 15



Silensor®-sl
anti ronfleur

page 16 - 17



Matériaux cabinet dentaire +
laboratoire
Silicones + Cire

pages 17 - 19



Matériaux de thermoformage,
formes de livraison, propriétés
+ recommandation

pages 20 - 26

Thermoformage - appareils et accessoires



Erkoform-3d motion 188 400

Appareil de thermoformage sous vide de réserve et un **processus de thermoformage automatisé**. L'automatisme permet d'économiser de nécessairement aller à l'appareil pour mouvoir la plaque chaude du chauffage au modèle et de thermoformer.

- Programmer la plaque et insérer la plaque
- Démarrer le processus de chauffage, placer le modèle dans l'appareil
- Temps pour autres choses, l'Erkoform-3d motion fait le reste!
- Le processus de thermoformage et le temps de refroidissement se déroulent automatiquement.
- Pas de branchement d'air nécessaire - plug and play.
- **Capteur de température** sans contact pour la détermination exacte de la température réelle du matériau de thermoformage indépendant de l'environnement.
- Pas de temps de préchauffage.
- Vide crée avant le processus de thermoformage avec adaptation immédiate (breveté 19511064).
- Plus d'espace pour des modèles hauts et modèle librement accessible pendant le processus de chauffage.
- Extension et formage vertical pour un résultat d'épaisseur régulier.
- Fixation de plaques pratique pour des épaisseurs de plaque allant de 0 à 5,5 mm.
- Équipé d'un chauffage infrarouge à ondes moyennes sans temps de préchauffage, ce permet un échauffement des matériaux régulier et avec ménagement également dans la profondeur. Des gouttières avec peu de tension sont le résultat.

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage, brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir, auxiliaires etc.

Dates techniques:

- H 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • Poids 13,9 kg
- Tension de service: ~220/240 (100, 110-120) Volt, 50-60 hertz
- Capacité: 360 watt • vide max. 0,8 bar • niveau sonore < 60 dB(A)



Erkoform-3d+ 188 600

Appareil de thermoformage sous vide de réserve, sans processus de thermoformage automatisé, par ailleurs comme Erkoform-3d motion.

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage, brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir, auxiliaires etc.

Dates techniques:

- H 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • Poids 11,9 kg
- Tension de service: ~220/240 (100, 110-120) Volt, 50-60 hertz
- Capacité: 340 Watt • vide max. 0,8 bar • niveau sonore < 60 dB(A)



Écran tactile:

- Le programme contient tous les matériaux de thermoformage Erkodent. Un bref mode d'emploi avec des animations guide à travers le processus de travail et indique les étapes de travail nécessaires.
- Signal sonore et optique, pour cela également approprié pour des personnes sourdes.
- Sélectionner la plaque et l'épaisseur demandées, démarrer.
- La température de thermoformage indiquée et le temps de refroidissement peuvent être changés pour des applications spéciales sans influencer le programme de base.
- L'écran tactile vous informe du processus actuel et le temps restant.
- Des plaques utilisées souvent, des nouvelles plaques et même des paramètres d'usine changé peuvent être mémorisés comme favoris.
- Les fonctions spéciales permettent de particulièrement démarrer ou arrêter le chauffage et la pompe à vide.
- Arrêt de sécurité après 10 sec. si on n'exécute pas les prochaines étapes de travail.



Construction métallique avec fixation hydraulique. Préparé pour montage tout seul, avec instructions détaillées pour montage et travail.

Occluform-3 188 580

Occluseur fixable sur un appareil de thermoformage pour l'impression du mordu (brev. 19915567).

Bras occlusal avec anneau de fixation pour des appareils Erkoform de la série 3, pot de modèle pour la fixation du modèle dans le pot de forme, Occ3-aM et support pour le pot de modèle, pelle à granulés, clé Inbus de grandeur 3, poids 1,2 kg

- L'Occluform-3 peut seulement être fixé sur des appareils de thermoformage Erkoform série 3.
- Faire l'impression de l'antagoniste immédiatement dans l'appareil pendant le processus de thermoformage!
- Fixation des modèles sans plâtre.
- Fixation hydraulique de l'antagoniste.
- Construction d'une seule colonne pour la meilleure accessibilité au modèle.
- La construction de l'Occluform-3 se base sur un triangle Bonwill avec une longueur des côtés de 11,5 cm et sur un angle Balkwill de 20°.
- Inclue dans la forme de livraison: Occ3-aM

Info + Vidéo



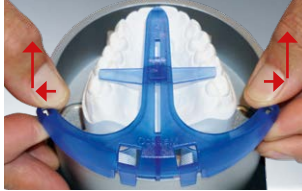
Thermoformage - appareils + accessoires



Occ3-aM 188 589

1 pièce avec support pour pot de forme

Dispositif pour l'alignement d'un modèle selon des valeurs moyennes vers le point incisif et le plan occlusal. Puis le positionnement et l'articulation correspondent à ceux d'un articulateur de type standard.



Occ3-PMF 188 575

Insert pour le pot à modèle avec plateau pour modèle, support pour l'antagoniste et clé de fixation pour l'unité de serrage

Dispositif pour des modèles imprimés pour utiliser l'Occluform-3 avec les appareils Erkoform-3.



Plateau pour modèle (1)

Mors de serrage (2), distalement à ressort avec vis de serrage (3)

Insert pour le pot à modèle (4), pour réduire le volume d'air à évacuer

Fixation de la contre-morsure (5)
Pivot d'accrochage (6),
uniquement pour
Playsafe bite spacer



Info + Vidéo



Erkopress_motion 173 000

Appareil à pression avec processus de thermoformage automatisé pour l'ensemble de la technique de thermoformage dentale pour branchement au système d'air comprimé disponible.

- Programmer la plaque et insérer la plaque
- Démarrer le chauffage, placer le modèle
- Tout le reste est exécuté par l'appareil
- Le processus de thermoformage et le temps de refroidissement se déroulent automatiquement.
- Capteur de température sans contact pour la détermination exacte de la température réelle du matériau de thermoformage (breveté).
- Pour un résultat d'épaisseur des bords régulière la plaque chaude est adaptée verticalement sur le modèle.
- L'adaptation se fait sans délai.
- Haute sécurité au travail par une automaticité de coupure.
- Protection contre le coincement pendant l'adaptation automatisée.
- Le chauffage infrarouge à ondes moyennes sans temps de pré-chauffage permet un échauffement du matériau pas seulement à la surface mais également en profondeur.
- Modèle librement accessible pendant le chauffage.
- Signal sonore et optique, pour cela également approprié pour des personnes sourdes.
- Fonction et déroulement dirigés par un programme.
- Avec réducteur de pression et séparateur d'eau (seulement l'Erkopress_motion).

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage: Brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir en acier inoxydable, arrondis

Dates techniques:

- H 32 cm/L 35 cm/P 43 cm • Poids: 18,9 kg
- Pression de travail: ajustable variablement 3-6 bar
- Tension de service: ~220-240 (100, 110-120) Volt, 50-60 hertz
- Alimentation: max. 380 watt • Niveau sonore: < 70 dB(A)



Info + Vidéo

Thermoformage - appareils + accessoires



Erkopress_ci_motion 173 500

Appareil à pression avec processus de thermoformage automatisé pour l'ensemble de la technique de thermoformage dentale, avec une production d'air comprimé autonome, intégrée (Pat. 19518211).

Avec boîte d'initiation de technique de thermoformage: Brochure d'utilisation, boîte d'essai de feuilles et plaques, granulés à remplir en acier inoxydable, arrondis

Dates techniques:

- H 32 cm/L 35 cm/P 43 cm • Poids: 21,3 kg
- Pression de travail: jusqu'à 6 bar
- Pression de réserve: 7 bar
- Tension de service: ~220-240 (100, 110-120) Volt, 50-60 hertz
- Alimentation: max. 440 watt
- Niveau sonore: < 70 dB(A)

Écran tactile

- Le programme contient tous les matériaux de thermoformage Erkodent, un bref mode d'emploi avec des animations guide à travers le processus de travail et indique les étapes de travail nécessaires.
- Sélectionner la plaque et l'épaisseur demandées, démarrer.
- Des plaques utilisées souvent, des nouvelles plaques et même des paramètres d'usine changés peuvent être mémorisés comme favoris.

Récipient de polymérisation 173 888

Récipient de polymérisation pour Erkopress_motion et Erkopress_ci_motion.



Programme

Thermoformage - appareils et accessoires

Erkpress 240 179 000

Appareil à pression avec processus de thermoformage automatisé pour jusqu'à 6 modèles avec socle et jusqu'à 9 modèles sans socle, pour branchement au système d'air comprimé disponible.

- Programmation de l'appareil
- Arranger les modèles
- Thermoformage en cours
- L'appareil fonctionne avec une surpression allant jusqu'à 4,5 bars. Il répond ainsi aux exigences de nombreux utilisateurs de modèles d'impression 3d de thermoformer en surpression.
- L'Erkpress 240 permet de thermoformer efficacement des gouttières de correction/aligneurs ou d'autres gouttières produites en série ou en plus grande quantité.
- Le processus de thermoformage est entièrement automatisé, les matériaux disponibles sont stockés dans le programme et peuvent être appelés à l'écran avec les paramètres respectifs.
- Seules les plaques de thermoformage d'un diamètre de 240 mm peuvent être thermoformées.

complet, avec un disque à modèle supplémentaire, feuilles d'essai



Dates techniques:

- H 40 cm/L 34,5 cm/P 59 cm • Poids: 47 kg
- Pression de travail: 4,5 bar, pression de réseau requise > 6 bar
- Tension de service: ~220 -240 (100, 110 - 120) Volt, 50 -60 hertz
- Alimentation: max. 1100 watt • Niveau sonore: <80 dB(A)
- Dimensions de plaques: ø 240 mm, épaisseur de plaques 0 -2,0 mm



Info + Vidéo



Granulés à remplir 110 852 1,3 kg, en acier inoxydable
Granulés à remplir 110 861 1,3 kg, en acier inoxydable, fin

Pour combler des contre-dépouilles et pour la limitation du degré de thermoformage. Arrondi, évite la déchirure des plaques fines. Granulés fins pour une meilleure fixation des moignons sans tiges.

on-off Magnet 110 890

1 pièce

Aimant ingénieux pour collecter des granulés en acier inoxydable. Les granulés sont fortement attirés mais ne doivent plus être péniblement arrachés de l'aimant. Tirer une fois au manche et les granulés retombent de l'aimant.



Garbarits de protection 110 900

8 pièces (4 pièces pour mâchoire supérieure, 4 pièces pour mâchoire inférieure en 2 tailles)

Pré-découpés en 4 tailles (2 mâch. sup., 2 mâch. inf.), pour recouvrir les granulés. Recommandé lorsque des matériaux souples sont thermoformés sans feuille d'isolation. Les granulés ne restent pas dans la plaque.



Cire de comblement

50 g

725 080 transparent, sans oxyde
725 055 lilas, optiquement lilas-opaque, contient du titaneoxyde

Cire spéciale à haute fusion pour combler des boules de plâtre dans la technique de thermoformage, bien modelable.



Billes d'orientation 210 010

10 pièces, Ø 5 mm, acier inoxydable, 1 fraise rosette



Erkomini

Support à feuilles 182 203
Récipient 182 202
Pâte de remplissage pour pot de forme 182 201

Erkolen-A, Erkolen-AW, UZF-A feuilles Ø 42 mm p. 25

Erkomini, petit appareil de thermoformage pour la réalisation de coiffes thermoformées. Plastification moyennant un bec Bunsen.



Erkogum 110 844 transparent, 400 g
Erkogum 110 847 lilas, 150 g

Permanemment malléable, matériau de comblement réutilisable. Excellent pour la protection de la dentition restante et pour combler des contre-dépouilles. Résiste à la température de thermoformage.



Erkoskin 625 050 50 ml

Film de protection autodurcissant, élasticité permanente, résistance aux acides et aux bases, résiste à la déchirure, éliminable sans résidu, séchage rapide.

- Espaceur en fabricant des gouttières de blanchiment.
- Pour relâcher la zone gingivale dans la technique de thermoformage.
- Protection des moignons en plâtre contre l'eau, des parties en métal et en céramique brillantes lors du sablage et de la cautérisation, etc.



Instrument de comblement et de modelage 272 462

1 pièce

Pour gratter, couper, modeler et appliquer. Pour un travail précis avec nos matériaux de comblement Erkogum et Erkoskin. Egalement utilisable comme couteau à cire.

Thermoformage - appareils et accessoires



Dégraissant 613 050

50 ml

Pour nettoyer et dégraisser le matériau Erkoflex avant la combinaison entre deux plaques Erkoflex, par ex. en fabricant un protège-dents ou un positionneur.



Erkoflexsticks-82 177 005

18 pièces, dureté Shore A 82

Erkoflexsticks-82, comme Erkoflex, pour la fabrication des positionneurs et pour la fixation des modèles pendant l'articulation.

Erkoflexsticks-95 177 006

18 pièces, dureté Shore A 95

Erkoflexsticks-95, comme Erkoflex-95, pour ajuster les gouttières en Erkoflex-95.



Chapiteau pour pistolet à fusion 177 010

1 pièce

À visser sur un pistolet à fusion usuel, wattage recommandé ≥ 500 W.

Aligneur
elaboration



Usig-plateau pour moignons 650 030

Pour une meilleure fixation de moignons dans les granulés.



levage sans effort



take-off pince 110 880 1 pièce

Pince pour facilement enlever des gouttières thermoformées et d'autres du modèle.



Ciseaux spéciaux XL 220 301 1 pièce

Pour découper tous les matériaux de thermoformage souples et des feuilles dures jusqu'à une épaisseur de 1,0 mm au maximum.

Conseil:



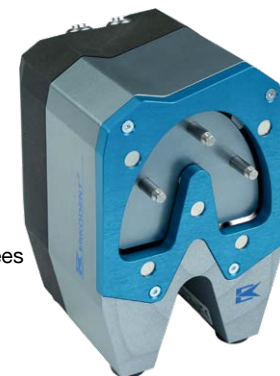
Lisko blanc est le mieux adapté pour lisser les bords des aligneurs/gouttières de correction. Pour cela 2 Lisko blancs sont montés sur un mandrel avec les disques de support. (p. 10)

exMod-pro

exMod-pro 173 200

exMod-pro avec gabarit de fixation, adaptateur secteur, données STL (téléchargement)

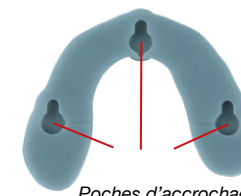
Appareil pour la separation facile de feuilles d'aligneurs thermoformées des modèles imprimés.



- Accrocher le modèle avec feuille
- Pour des feuilles $\leq 0,6$ mm utiliser le gabarit de fixation
- Démarrer le processus de séparation
- Prêt pour le prochain processus de séparation



Gabarit de fixation



Poches d'accrochage

Dates techniques:

- H 15,5 cm/L 10 cm/P 13,5 cm
- Poids: 2,4 kg
- Tension de service: ~100-240 volt AC, 50-60 hertz, 1.0-0.6A
- Alimentation: 30 watt

Poches d'accrochage intégrées dans le modèle avec données STL téléchargeables.

Données STL et informations:

<https://www.erkodent.de/fr/produit/?id=173200>





Jeu d'élaboration Quick 3 110 830

1 fraise, spirale à gauche, coupant à droite, 2 forets hélicoïdaux HSS, 1 fraise en métal dur forme conique, 1 Liskosil-l, 1 Liskosil-m, 1 Liskosil-s, 3 mandrins

Contient tous les instruments recommandés pour travailler tous les matériaux dans la technique de thermoformage:

Fraise pour découper grossièrement, fraise HSS pour découper des contours fins, fraise en métal dur pour abraser, Liskosil-l pour abraser et prépolir, Liskosil-m comme -l et pour les zones étroites interdentaires. Liskosil-s, pour travailler des contacts prématurés occlusaux et même la surface intérieure d'une gouttière.



Fraise 110 836

2 pièces

La fraise est coupant à droite mais a une spirale à gauche, elle emporte les restes de matériaux de la pièce à main, ce qui évite la formation des grumeaux. Pour grossièrement découper des feuilles et plaques thermoformables dures.

(Fraise, forme carrée 110 840, 3 pièces., sans ill.)



Foret hélicoïdal HSS 110 876 3 pièces

Pour découper en détail les plaques thermoformables dures et semi-dures, par exemple Erkodur ou Erkolen. Diamètre 1 mm, meilleure résistance à la rupture.



Fraise en métal dur, forme conique 110 837 1 pièce

Fraise en métal dur, croisée, forme conique pour meuler tous les matériaux de thermoformage.



Fraise en métal dur, forme poirée 110 835 1 pièce

Fraise en métal dur, croisée, forme poirée pour ajuster des plaques thermoformables.



Fraise en métal dur, grossièrement croisée 110 833

1 pièce

Fraise en métal dur grossièrement croisée, appropriée pour une finition rapide du matériau Erkoplast PLA.



Liskosil-s 223 220 6 disques à polir, 1 mandrin

Liskosil-m 223 230 6 disques à polir, 1 mandrin

Liskosil-l 223 240 6 disques à polir, 1 mandrin

Liskosil set 223 250

de chaque 1 Liskosil -s, -m, -l disques à polir et 3 mandrin

Un disque à polir extraordinaire avec une durée de service énorme pour tous les matériaux de thermoformage et plus. Liskosil-l pour travailler des surfaces grandes/quantités de matériau plus grandes, sans laisser une surface anguleuse. Liskosil-m, comme -l et dans les zones étroites, par ex. dans la zone papillaire. Liskosil-s, pour travailler des contacts prématurés occlusaux et la surface intérieure d'une gouttière.



Thermoformage - appareils et accessoires



Lisko disques à polir 223 105, assortiment

223 100 blanc, **223 101** gris, **223 102** brun

par boîte: 10 pièces, 4 disques de supp., 1 mandrin

Lisko disques à polir avec structure ouverte comme refroidissement, unique pour travailler des matériaux souples.

3 grains: brun - gros
gris - moyen
blanc - fin

Lisko blanc est le mieux adapté pour lisser les bords des aligneurs/gouttières de correction. Pour cela **2 Lisko blancs** (223 100) sont montés sur un mandrel avec les disques de support.



Aligneur
elaboration



Lisko-B 223 300 10 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Lisko-B est une disque à prépolir avec une durée de vie considérablement plus haute. Lisko-B est inséré avec des disques de support aux deux côtés. Si le disque est usé jusqu'aux disques de support ceux-ci peuvent être enlevés et le disque Lisko-B toujours utilisé.



Lisko-S 223 200 10 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Lisko-S disques à polir avec une structure semi-ouverte et stabilisée. Pour pré-polir et travailler des matériaux souples et pour pré-polir des matériaux durs du thermoformage.



Liskoid 223 205 6 pièces, 1 mandrin, 4 disques de support

Liskoid est une disque stable pressée (DBGM), idéale pour le pré-polissage des zones restreintes des plaques thermoformées. Pour les zones les plus restreintes, on peut aiguiser le disque avec un papier de sable.



Jeu de polissage 110 878

60 g masse spéciale pour polissage, 3 disques à polir, emballés dans un splintbox Erkodent.

Jeu pour polir des matériaux de thermoformage durs avec une pièce à main.

Disques à polir en lin 110 879 3 pièces

Masse spéciale pour polissage 110 881 60 g



Feuilles FG 177 400 50 pièces

Pour modeler et polir Erkoflex. La surface chaude peut être lissée et polie en brièvement appuyant une feuille FG.



Brûleur à air chaud 177 540 (sans gaz)

Sans flamme, il ne noircit pas. Idéal pour chauffer et faire briller Erkoflex et Erkoflex-95. Le brûleur est rempli de gaz isobutane pour briquets.

Splintbox 214 020

20 pièces

Pour attelles de grincement, attelles de blanchiment, aligneurs, etc., hauteur à l'intérieur 25 mm.



Erkobox 215 030

20 pièces

Pour la conservation hygiénique des protège-dents, positionneurs, etc., hauteur à l'intérieur 40 mm.



Matériaux de thermoformage + application

Pour tous les matériaux de thermoformage Erkodent des tests de **biocompatibilité** ont été effectués, ces matériaux sont physiologiquement neutres dans leur usage. Ils sont marqués CE sur la base du règlement UE 2017/745 sur des produits médicaux, la directive 93/42/CEE sur des produits médicaux et le règlement UE 2016/425 sur les équipements de protection individuelle (protège-dents Playsafe triple).

Regardez tous les matériaux de thermoformage disponibles et les formes de livraison aux pages 20-26. Vous trouverez des exemples des plaques et indications concernant la propriété dans la carte des matériaux.

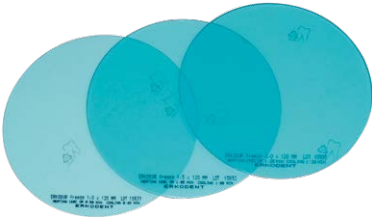


PETG
copolièvre



Erkodur, transparent

Matériau très dur, résistant.
Coiffes coulées dures 0,5 + 0,6 mm, aligneurs / gouttières de correction 0,5 - 1,0 mm, gouttières de stabilisation (miniplastiques) 1,0 mm, gouttières de contention 0,6 - 1,0 mm, plaques de pansement, gouttières occlusales, gabarits de planification, d'orientation et pour la radiographie 1,0 - 5,0 mm, gouttières dur pour le Silensor®-sl 2,5 mm. Se combine avec résine autopolymérisante.



PETG
copolièvre



Erkodur freeze

Erkodur, coloré en transparent-turquoise, utilisation comme Erkodur 1,0 - 3,0 mm.



Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, couleur de dents

Provisoires 0,6 mm, gouttières de stabilisation (miniplastiques) 1,0 mm, gouttières occlusales 1,0 mm + 2,0 mm. Aussi comme gouttière esthétique 1,0 mm + 2,0 mm, pour mettre à la dentition cosmétiquement défavorable. (Recommandation pour coiffe à friction: Erkodur-A3 0,6 mm)



7
copolièvre



Erkodur-al

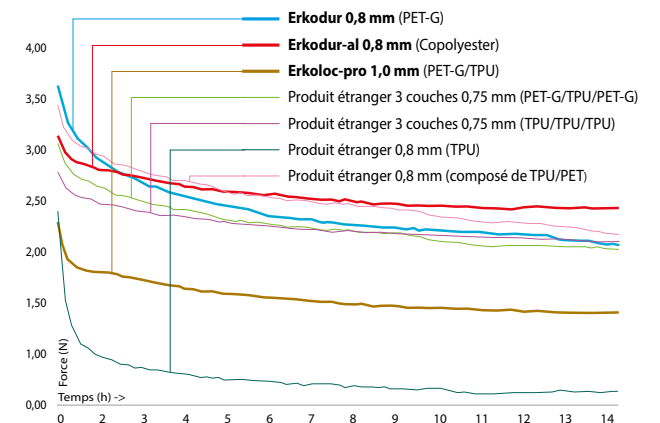
Matériau cristal clair, viscoélastique-dure et résistant à la rupture, avec une excellente stabilité dimensionnelle, 0,6 - 1,0 mm. Recommandation: Lisser respectivement ébarber les bords avec Lisko blanc (page 10).

Erkodur-al est un matériau en feuille optimisé pour la production d'aligneurs. Par rapport à l'Erkodur éprouvé, le matériau est environ 35 % plus souple, avec une force initiale et une sensation de tension plus faibles lors de l'insertion. En raison de la courbe de perte de mémoire très plate, la force effective de l'Erkodur-al dure comparativement plus longtemps.

Erkodur-al



Perte de force à long terme, à partir du déploiement de force initial



Info + Vidéo



Aligner-fabrication
Vidéo

Matériaux de thermoformage + application



EVA
éthyle vinyle
acétate



Erkoflex, transparent

Matériau flexible souple-élastique.
Protection pour modèles 1,0 mm, gouttières
de transfert pour brackets 1,5 - 2,0 mm.
Plaque base pour protège-dents 2,0 mm,
positionneurs 3,0 - 5,0 mm.
Duplication de modèles démonstratifs
4,0 + 5,0 mm. Gouttières de protection
contre la radiation 4,0 + 5,0 mm.

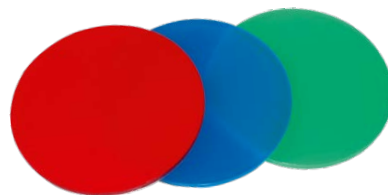


EVA
éthyle vinyle
acétate



Erkoflex-95, transparent

Shore A 95, gouttières occlusales élastiques, demi-molles ajus-
tables 1,5 - 4,0 mm, gouttières de protection contre la radiation
4,0 mm.



EVA
éthyle vinyle acétate

COC
cyclo-olefin-copolymer

Playsafe triple / -light, transparent + en couleur

Plaque pré laminée, à trois couches
(mou/dur/mou) pour des protège-dents
Playsafe triple/-light 5,5 mm/4,1 mm.
Erkoflex 2,5/1,5 mm (mou),
triple layer 1,0/0,6 mm (dur),
Erkoflex 2,0/2,0 mm (mou).



EVA
éthyle vinyle acétate



Erkoflex-color,

grand choix de couleurs, voir page 25

Positionneur coloré 4,0 mm, couche de
couverture colorée pour protège-dents
2,0 + 4,0 mm, matériau élastique-tenace.

Toutes les feuilles d'isolation appliquées
ex usine se composent de:



PE
polyéthylène

Matériaux de thermoformage + application



EVA
éthyle vinyle acétate



Erkoflex-bleach, transparent

Gouttières de blanchiment, de fluoration et autres gouttières à médicaments, 1,0 mm.



PE
polyéthylène



Erkolen, transparent

Coiffes coulées 0,5-0,8 mm, espaceurs 0,6-1,0 mm, provisoires (seulement moule) 0,8-1,0 mm, matériau souple-élastique.



Erkolen/Erkoflex-bleach, transparent

Gouttières de fluoration en Erkoflex-bleach avec espaceur en Erkolen.



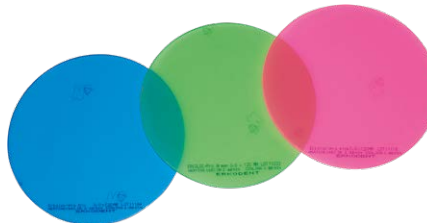
PETG
couche dure
comme Erkodur

TPU
couche molle
polyuréthane



Erkoloc-pro, transparent

Plaque à double couche, dure/molle. Épaisseur de la couche molle toujours 1,0 mm pour des plaques d'une épaisseur totale de 2,0-5,0 mm, pour des plaques d'une épaisseur totale de 1,0 et 1,3 mm la couche molle est de 0,4 mm. La couche dure se combine avec autopolymérisant, (liquide/poudre). Gouttières occlusales confortables 1,0-5,0 mm, protection contre le ronflement Silensor®-sl 3,0 mm, gouttières de rétention avec effet correctif/ aligneurs, gouttières de contention 1,0-2,0 mm, gouttières de blanchiment 1,0 mm.



Erkoloc-pro blu
Erkoloc-pro green
Erkoloc-pro pink

La teinture bleu/vert/pink-transparente de la couche molle diminue des décolorations et permet une meilleure distinction entre les gouttières pour la mâchoire supérieure et inférieure des appareils contre le ronflement comme le Silensor®-sl. Mêmes propriétés chimiques et physiques qu'Erkoloc-pro transparent 2,0 mm-5,0 mm.

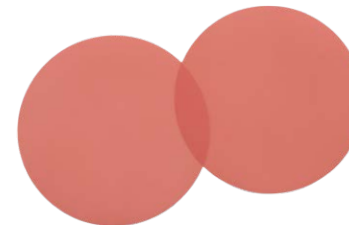


PLA
polylactides



Erkoplast PLA-R, rose

Plaques-bases, 1,5 mm.



PS
polystyrène
UZF rouge



UZF-Cast

UZF-Cast feuille du compensation du retrait pour la fabrication des pièces coulées. Pour Erkolen.

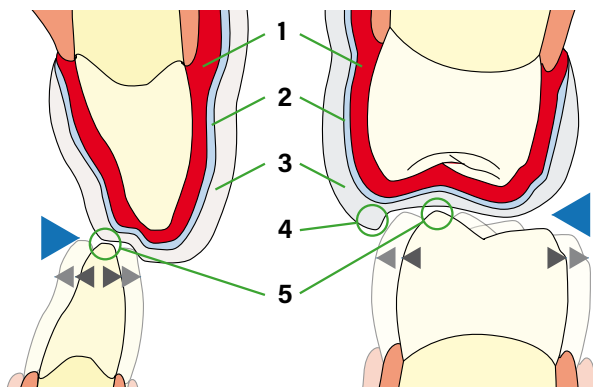
Protège-dents - Playsafe triple

Un protège-dents individuel à plusieurs couches consiste au minimum de 2 couches laminées avec un mordru pour la mâchoire inférieure. Si un protège-dents à plusieurs couches est comparé avec des types Boil & Bite (bouillir et mordre) des différences significatives sont reconnaissables. Un protège-dents fabriqué individuellement s'applique exactement sur l'alignement des dents, ne bouge pas et permet de respirer librement et, après une courte accoutumance, de parler normalement. Des types Boil & Bite s'appliquent de mauvaise manière et ne restent pas en place. Le sportif doit tenir le protège-dents sur l'alignement des dents et pour cela il est gêné dans son activité.



PLAYSAFE® triple + triple light

Certificat  Examen de type UE



Playsafe triple, $\frac{\infty}{5,5}$ mm:
 1 Erkoflex (EVA) 2,0 mm
 2 triple layer (COC) 1,0 mm
 3 Erkoflex (EVA) 2,5 mm
 4 bouclier buccal • 5 surface d'articulation

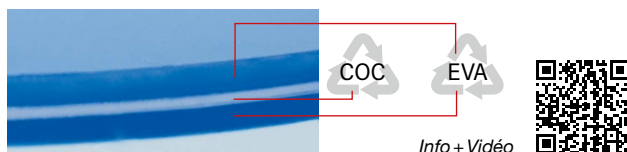
Playsafe triple-light, $\frac{\infty}{4,1}$ mm:
 1 Erkoflex (EVA) 2,0 mm
 2 triple layer (COC) 0,6 mm
 3 Erkoflex (EVA) 1,5 mm

Playsafe triple / triple-light

Le plus grand effet de protection des protège-dents laminés en comparaison avec des protège-dents à une couche est suffisamment connu. Cependant la réalisation des protège-dents laminés est beaucoup plus complexe.

Un Playsafe triple (-light) peut être réalisé en même temps qu'un protège-dents à une couche mais il offre au moins le même effet de protection que la version supérieure laminée heavy-pro.

La plaque Playsafe triple (-light) est déjà à trois couches, molle à l'intérieur et à l'extérieur et entre les deux dure.



Thermoformer une fois et imprimer la surface d'articulation d'une manière ingénieuse, laisser refroidir et finir, si désiré également appliquer le label, fini.

La surface qui donne à l'athlète une liberté de mouvement montre une butée latérale (bouclier buccal). Par cela des chocs latéraux peuvent être absorbés.

Playsafe triple set 177 820 Playsafe triple-light set 177 860

1 Playsafe triple (-light) feuille, unicolore (multicolore voir page 25),

1 Erkobox,

1 échantillon FG-feuille,

1 étiquette, instructions



Playsafe bite spacer 177 811

3 pièces

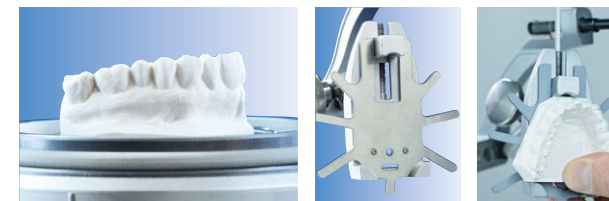


Playsafe face chuck 177 812

1 pièce

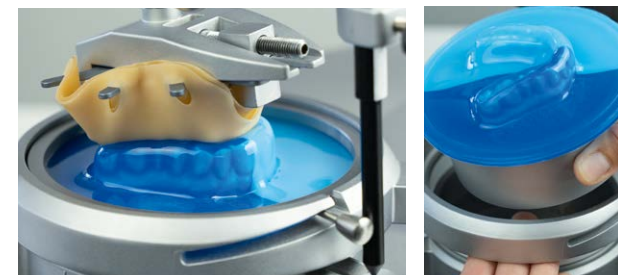


Video fabrication
Playsafe triple



Recommandation:

- Les modèles en plâtre sont résistants à la chaleur et perméables à l'air, ce qui les rend plus adaptés au Playsafe triple que les modèles imprimés.
- Afin de garantir une fabrication simple et sûre, il est recommandé d'utiliser un appareil Erkoform-3 en combinaison avec un Occluform-3.





PLAYSAFE® 4u

Configurez votre protège-dents personnel avec un label individuel.

Approprié pour Playsafe triple et des protège-dents à plusieurs couches.



Playsafe 4u
Configurer l'étiquette:



Gouttières de protection souples à plusieurs couches

Flex heavy-pro, résistance maximale, triple couche (2 + 0,8 + 4 mm), pour des sports où des chocs violents et très durs sont à craindre sur les maxillaires, par ex. le hockey sur glace ou sur gazon.

Flex light-pro, triple couche (2 + 0,8 + 2 mm), en cas d'une situation oral resserrée (par ex. des enfants), autrement comme heavy-pro.

Flex medium, double couche (2 + 4 mm) pour les sports où des coups à plat sont à redouter sur les maxillaires, par ex. la lutte.

Flex light, double couche (2 + 2 mm), en cas d'une situation orale resserrée (par ex. des enfants), autrement comme medium.

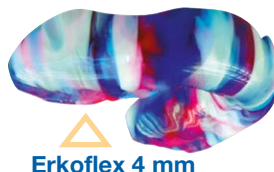
Flex heavy-pro



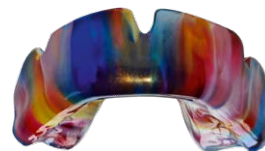
Erkoflex 2 mm



Erkodur-S 0,8 mm



Erkoflex 4 mm



Erkodur-S, transparent

Couche intermédiaire dure pour protège-dents heavy-pro et light-pro, se combine avec Erkoflex.



Protège-dents - Oxydens



Clean-box

Clean-cup

Oxydens

Un système de nettoyage testé intensivement pour toutes les gouttières dentaires réalisées par la technique de thermoformage Erkodent comme par ex. des gouttières de grincement, des protèges-dents, des protections contre le ronflement Silensor-sl, des appareils orthodontiques, des gouttières de correction, des aligneurs, des prothèses et autres.

Oxydens Clean-set 280 030

32 tablettes, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

Oxydens tablettes à nettoyage et Oxydens Clean-set:

- enlève la plaque et des dépôts minéraux
- enlève des odeurs
- pour des gouttières fraîches et propres
- prévient des décolorations
- Oxydens Clean-set pratique pour un maniement et stockage hygiénique



Oxydens tablettes à nettoyage 280 032 32 tablettes

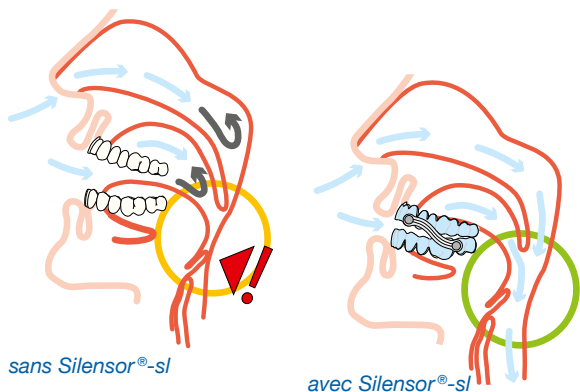
Oxydens Clean-box 280 031 5 pièces

Oxydens Clean-cup 280 033 5 pièces

Info + Vidéo



Silensor®-sl anti ronfleur



Silensor®-sl carte de connecteurs

59 60 01 ** 1 carte de connecteurs

59 60 00 ** 10 cartes de connecteurs

59 60 40 ** 40 cartes de connecteurs

** sans plaques et accessoires

Le **Silensor®-sl** se compose d'une gouttière pour la mâchoire inférieure et une gouttière pour la mâchoire supérieure. Le positionnement de la mâchoire inférieure est réalisé par deux connecteurs qui sont fixés latéralement.

Pendant le sommeil, le tonus musculaire baisse dans la zone de la gorge ce qui provoque un rétrécissement dans la zone pharyngienne. La quantité d'air nécessaire doit être aspirée avec une plus grande rapidité et des parties souples du tissu se mettent à vibrer bruyamment (ronflement).



Le Silensor®-sl élargit la zone pharyngienne. La vitesse de l'air aspiré diminue et ainsi les vibrations génératrices de bruits des parties souples.

Le Silensor®-sl permet des mouvements relatifs de la mâchoire, toutefois le retour en arrière et l'abaissement de la mâchoire ne sont pas possible. Cette fonction fait du Silensor®-sl une protection contre le ronflement confortable et également efficace.



Lors des mouvements propulsifs pendant la nuit l'ancrage peut glisser dans l'attache. Cela évite une compression et surcharge des attaches. Cela s'applique également à l'effet élastique faible des attaches en double forme S. Si un autre avancement devrait être nécessaire, les attaches sont facilement échangeables.

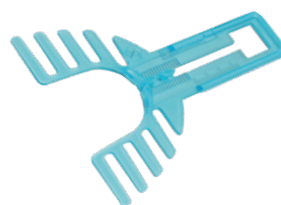
Le Silensor®-sl est réalisé en Erkodur ou en Erkoloc-pro.



Le jeu Silensor®-sl 59 60 12

(Ø 120 mm)

Le jeu Silensor®-sl contient tous les matériaux et aides pour la réalisation de 2 appareils **Silensor®-sl**.



sl-gabarit de protrusion

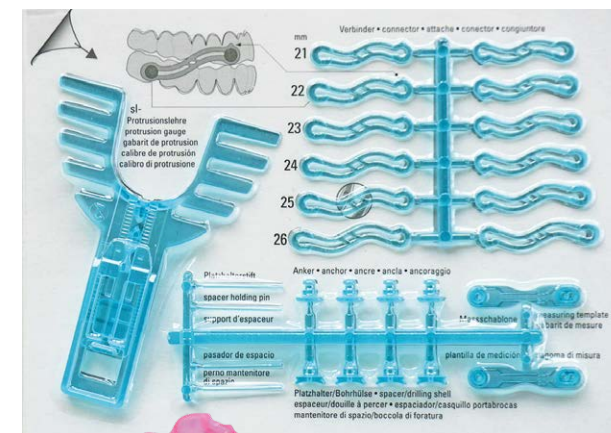
(brev. 10211000925)

Gabarit pour des prises d'empreinte des enregistrements de l'occlusion changée et avancée.

Le sl-gabarit de protrusion permet d'enregistrer facilement l'avancement désirée ou recommandée du Silensor®-sl.

59 61 05 sl-gabarit de protrusion, 5 pièces

59 61 20 sl-gabarit de protrusion, 20 pièces





Foret hélicoïdal HSS Ø 1,4 mm 110 871 5 pièces

Pour percer les trous pour les supports d'espaceur lors de la fabrication d'un Silensor®-sl.



Aide pour l'occlusion 59 60 20 20 pièces

Pour rapidement éliminer une éventuelle malocclusion matinale.

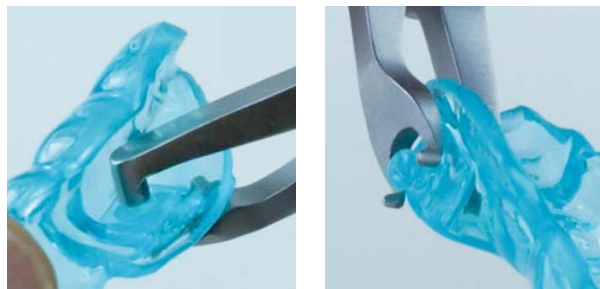


sl-pince 59 60 60

Pour le montage et le démontage des composants Silensor®-sl.



Enlever les espaceurs



Insérer les ancres



Détacher les attaches

Vidéo



Silicones

Kneton Lab 80

415 701 900 ml

415 705 2800 ml

415 710 5600 ml



Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par condensation. **Shore A 80**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.

Kneton Lab 95

415 751 900 ml

415 755 2800 ml

415 760 5600 ml



Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par condensation. **Shore A 95**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.

Durcisseur en pâte pour C-silicones

413 735 tube de 35 ml

413 755 5 tubes de 35 ml



Durcisseur universel pour silicones Erkodent réticulées par condensation.

Aton Lab 80

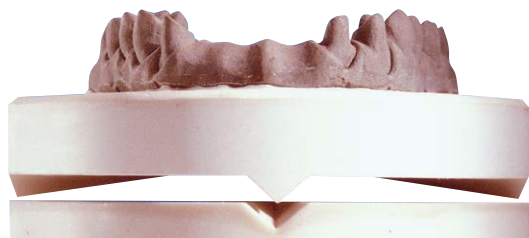
410 700 2 x 400 ml

410 701 2 x 900 ml

410 705 2 x 2800 ml



Masse en silicone stable pour labo (putty), réticulée par addition (putty), **Shore A 80**, haute dureté finale, bien modelable, propriétés de dimension excellentes, à mettre dans l'eau bouillante.

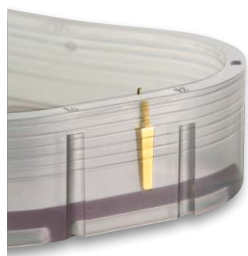


Erkosplit II 250 500 boîte d'initiation

2 grands et 2 petits moules, 20 Esplit en résine, 20 chambres à aimants et 4 aimants

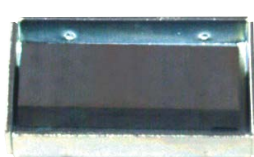
Les composants sont aussi livrables séparément.

Le socle en plâtre fini repose sur 3 points. Toute augmentation de la hauteur d'occlusion due à des impuretés est ainsi exclue.



Erkosplit mouleur

Des graduations dans les parois latérales permettent un dosage exact de la quantité de plâtre.



Erkosplit II est une combinaison du Splitcast, moule à socle et connexion de couplage ou magnétique.

Appareil à rebasage 128 500

Fixation de la plaque supérieure par un guidage conique. Service fonctionnel par écrou à serrage rapide. En aluminium oxydé électrolytiquement et en laiton.



Sindos

Appareil à rebasage

- Utilisation sans pareil en raison d'une accessibilité libre.
- Conserve exactement la position initiale et finale avec une seule colonne.
- Meilleur contrôle de travail, fabrication plus rapide de base et conter.
- Douille de protection contre l'encrassement de la colonne.
- En laiton et en aluminium oxydé électrolytiquement et très stable.



Sindos 128 700

incl. 1 écrou à serrage rapide, 1 écrou fileté plein et 1 douille de protection pour la colonne

128 706 douille de protection pour la colonne



Godets à mélange

229 031 200 pièces PE

229 030 6 anneaux de support, aluminium

Pour mélanger tous les liquides qui sont utilisés dans le cabinet dentaire.



Boulettes spéciales 320 011

200 boulettes

Boulettes en mousse de pores ouverts pour spray frigorifique.



Distributeur de boulettes d'ouate 220 530

Rend possible une prise sans contamination des autres boulettes. De l'aluminium fraisé et éloxé. Autoclaveable.



Topsy 263 000

Aiguiseur de pinceau à céramique. Fini d'aiguiser le pinceau en bouche!



Topsy brasse de rechange 263 001

Topsy eponge de rechange 263 002



Bourrelets en cire livraison par 100 pièces: préformés

756 300 dur, rose

756 302 moyen, vert

756 303 mou, orange

756 304 moyen, rouge

756 200 dur, rose-opaque

756 202 moyen, vert-opaque

756 203 mou, orange-opaque

756 204 moyen, rouge-opaque

livraison par 110 pièces: droits

756 250 dur, rose-opaque

756 252 moyen, vert-opaque

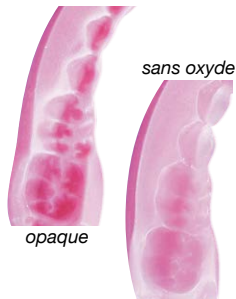
756 253 mou, orange-opaque

756 254 moyen, rouge-opaque



Bourrelets en cire, préformés et droits avec gorge de positionnement sur la crête ce qui permet une fixation aisée. Disponible en trois duretés, quatre couleurs, préformés pour les prothèses complètes, droits pour les prothèses partielles.

Les bourrelets en cire sont livrables avec ou sans oxyde. Ceux avec oxyde ont des couleurs très opaques ce qui facilite considérablement le jugement optique.



Bourrelets en cire

Bourrelets en cire opaque.

Bourrelets en cire sans oxyde.



Thiel line: produits résolvant des problèmes, application facile, développés selon maître technicien Thiel, Amtzell/Allemagne

Poires de coulées selon maître technicien Thiel

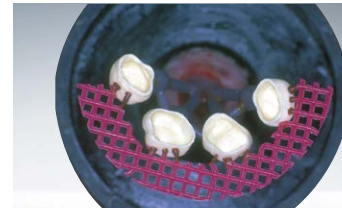
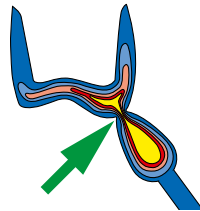
736 201 taille 1, Ø 5 mm, 100 pièces

736 202 taille 2, Ø 6 mm, 100 pièces

736 203 taille 3, Ø 7 mm, 100 pièces

736 204 taille 4, Ø 8 mm, 100 pièces

736 205 taille 5, Ø 9 mm, 100 pièces



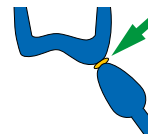
La poire est la forme idéale pour créer un centre de chaleur. Cela a pour conséquence un refroidissement précis et régulier, un réservoir de masse fondue liquide plus long et la possibilité sûre d'alimenter la masse fondue jusqu'à la solidification complète.

La poire est fixée directement à l'objet coulé. L'étrécissement entre l'objet coulé et le réservoir dans lequel le matériau se refroidit trop vite en cas de technique de coulée classique n'existe pas. Par conséquent, on a moins de porosités de contraction et une meilleure précision. On peut améliorer le résultat de coulée en utilisant précisément le poids d'alliage nécessaire pour couler l'objet et la poire.

Cire de combinaison selon MT Thiel

725 050 6 g, jaune-orange

Sans mémoire et plastique, permet la combinaison sûre entre poire de coulée et objet coulé sans utilisation de chaleur. Excellente pour la combinaison de profils en cire dans la technique de coulée.

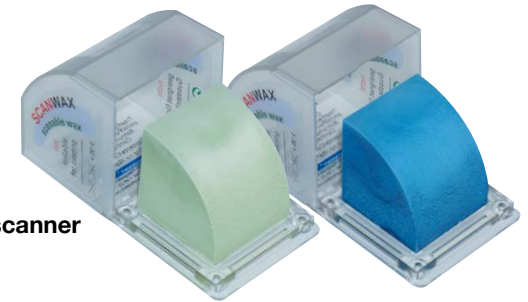


Cire à scanner

50 g

725 401 vert

725 400 bleu



Tiges de coulée en cire

736 010 Ø 6,5 mm, 200 pièces

736 014 Ø 8,0 mm, 200 pièces

Forme classique avec fausse volée, épaisseur de tige 3 mm.



Cires

Matériaux de thermoformage

Matériau		Couleur	Propriétés
Erkodur-al	 7 Copolyester	clair	Matériau cristal clair, viscoélastique-dure et résistant à la rupture, avec une excellente stabilité dimensionnelle. Approx. 35 % plus souple qu'Erkodur.
Erkodur/Erkodur <i>freeze</i>	 PETG	clair / turquoise-transparent	Matériau très dur, résistant. Très bien thermoformable. Brûle sans résidus. Se combine avec la résine acrylique.
Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3	 PETG	couleur de dents	La nuance de la couleur est équivalent à OM1/A1/A2/A3, la densité de la couleur est dépendant de l'épaisseur, autrement comme Erkodur.
Erkodur-S	 SBS	clair	Matériau résistant et tenace. Se combine avec la résine acrylique et par chaleur avec Erkoflex.
Erkoflex	 EVA	transparent ou coloré	Matériau flexible souple-élastique. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-82). Dureté shore A: 82.
Erkoflex-95	 EVA	transparent	Matériau flexible, élastique. Peut être ajusté par échauffement ou un pistolet à fusion (bâtonnets Erkoflex-95). Dureté shore A: 95
Erkoflex-bleach	 EVA	transparent	Matériau flexible à haute élasticité. Dureté shore A: 95.
Erkolen	 PE	transparent	Matériau élastique. Brûle sans résidus. Faible mémoire de forme.
Erkoloc-pro/- <i>blu</i> / <i>green</i> / <i>pink</i>	 PETG TPU	transparent / bleu / vert / rose vif	Plaque à double couche, dure/molle. La couche dure se combine avec la résine acrylique. Matériau résistant, port très confortable.
Erkoplast PLA-R	 PLA	rose	Matériau résistant aux chocs et sans flexibilité. Le matériau PLA se combine par la chaleur et avec des résines autopolymérisables.
Playsafe triple feuille	 EVA COC EVA	transparent ou coloré	Plaque triple couche, molle/dure/molle.
UZF-Cast	 PS	rouge	Feuille pour compenser le rétrécissement pour la technique de coulée.
	 PE		Feuilles d'isolation et de compenser le rétrécissement

Termes d'applications	Recommandation des matériaux
Espaceur pour gel de fluorisation	Erkolen, 1,0 mm, élastique
Feuille d'isolation/de maintien d'espace techn. coulée	UZF-Cast, 0,1 mm
Coiffe à friction	Erkodur-A3, 0,6 mm, dur
Formes de duplication	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, flexible
Gouttières cosmétiques	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6 - 2,0 mm, dur
Gouttières de blanchiment	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 1,0 mm, dur/mou
Gouttières de fluoration	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 1,0 mm, dur/mou
Gouttières de grincement	voir gouttières occlusales
Gouttières de protection contre la radiation	Erkoflex, 4,0 et 5,0 mm, flexible
Gouttières de stabilisation (miniplastiques)	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 1,0 mm, dur Erkoloc-pro, 1,0 et 1,3 mm, dur/mou
Gouttières Michigan	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, dur Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, dur/mou
Gouttières occlusales	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, dur Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, dur Erkoflex-95, 2,5 et 4,0 mm, flexible Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, dur/mou
Pièces coulées/coiffes	Erkodur, 0,5 - 0,8 mm, dur Erkolen, 0,5 - 0,8 mm, élastique
Plaques-bases	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rose, dur
Plaques d'enregistrement	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rose, dur
Plaques de compression	voir plaques de pansement
Plaques de pansement	Erkodur, 1,0 - 2,0 mm, dur
Protège-dents (à plusieurs couches)	Erkoflex, 2,0 et 4,0 mm, flexible Erkoflex-color, 2,0 et 4,0 mm, flexible Erkodur-S, 0,8 mm, dur
Protège-dents Playsafe triple	Playsafe triple, 5,5 mm, mou/dur/mou Playsafe triple light, 4,1 mm, mou/dur/mou
Provisoires, se combine avec de la résine seulement avec primer pour des matières plastiques	Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, dur Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6 et 1,0 mm, dur
Provisoire, seulement moule	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Silensor®-sl protection contre le ronflement	Erkodur/-freeze, 2,5 mm, dur Erkoloc-pro/-color, 3,0 mm, dur/mou

Termes d'applications	Recommandation des matériaux
Implantologie	
Gabarits de planification, d'orientation et pour la radiographie	Erkodur, 1,0 - 5,0 mm, dur
Gouttières de protection (voir gouttières miniplastiques)	Erkodur, 1,0 mm, dur Erkoflex-95, 1,5 mm, flexible
Orthodontie	
Aligneurs/Gouttières de correction	Erkodur, 0,5 - 1,0 mm, dur Erkodur-al, 0,6 - 1,0 mm, dur Erkoloc-pro, 1,0 et 1,3 mm, dur/mou
Gouttières de contention	Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, dur Erkodur-al, 0,6 - 1,0 mm, dur Erkoloc-pro, 1,0 - 2,0 mm, dur/mou
Gouttières de transfert pour brackets	Erkoflex, 1,5 et 2,0 mm, flexible + Erkodur, 1,0 mm, dur
Masques à cautériser pour transfert des brackets	Erkolen, 0,8 et 1,0 mm, élastique
Positionneurs	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, flexible



Info + Vidéo

Matériaux de thermoformage

Choisir l'épaisseur appropriée du matériel

Pour choisir l'épaisseur appropriée du matériel il faut tenir compte du fait que le matériau de thermoformage perd 20 - 25 % de son épaisseur initiale lors du formage d'une zone du modèle de 1 cm hauteur, pour 2 cm hauteur la perte est 30 - 40 %. L'épaisseur du matériau pour des gouttières occlusales est choisie conformément à la verticalisation désirée permettant autant que possible encore un rodage sans ajustement additionnel.

Plastification

pour des appareils sans commande de temps ou température

- Pour la plupart des matériaux procéder comme suit: Tester le degré de souplesse avec un instrument obtus. Thermoformer si l'on constate la présence d'empreintes durables.
 - Erkolen, Erkoflex-bleach et Erkoflex-95 deviennent transparentes lors de l'échauffement, puis thermoformer. Échauffer Erkoflex jusqu'à ce que les plaques se relâchent env. 2 cm, puis thermoformer.
- Veuillez respecter les renseignements des instructions respectives d'usage.

Biocomptabilité • réactions allergiques

Pour tous les matériaux de thermoformage Erkodent des tests de biocompatibilité ont été effectués, ces matériaux sont physiologiquement neutres dans leur usage. Ils sont marqués CE sur la base du règlement UE 2017/745 sur des produits médicaux, la directive 93/42/CEE sur des produits médicaux et le règlement UE 2016/425 sur les équipements de protection individuelle (protège-dents Playsafe triple). Jusqu'à présent il n'y pas connaissance des réactions allergiques confirmées à ces matériaux, mais des réactions allergiques ne peuvent pas être exclues.

Indications de nettoyage et soin

Les appareils (gouttières) fabriqués en matériaux de thermoformage devraient être nettoyés et soignés comme suit:

- Des meilleurs résultats sont obtenus avec les tablettes à nettoyage Oxydens pour des gouttières dentaires (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 tablettes à nettoyage).
Autres détergents: Savon, savon neutre, savon liquide et liquide vaisselle. Ne pas utiliser des savons intensivement parfumés.
- Ne pas approprié sont des pâtes dentifrices (contiennent des particules abrasives), des bains de bouche (éventuellement changement de couleur) et de l'eau plus chaude que 50 °C (déformation).
- Des produits de nettoyage à base de solvant causent une délamination des gouttières à plusieurs couches.

Après utilisation:

- Bien laver avec de l'eau.
- De préférence nettoyer soigneusement le côté intérieur et extérieur de la gouttière en utilisant une brosse à dents et du savon.
- De nouveau bien laver avec de l'eau.
- Secouer l'appareil ou sécher avec un essuie-main.
- Jamais sécher en utilisant un sèche-cheveux - déformation!
- Il est très important de laisser l'appareil complètement sécher! Garder à un lieu sec, de préférence dans une boîte comme l'Erkobox (215 030) ou le Splintbox (214 020) qui a des trous d'aération.
- Avant usage laver encore avec de l'eau.

Formation des odeurs

Si au fil du temps la gouttière a prise une forte odeur, mettre la gouttière pour une heure dans une solution de savon concentrée et non parfumée. Après soigneusement laver avec de l'eau. Une telle lessive élimine la plupart des bactéries qui causent la formation des odeurs.

Changement de couleur

Des matériaux de thermoformage moux ont tendance à déteindre. La prise des pigments colorés peut être réduite ou évitée mais pas résiliée. Des bains de bouche et des obturations en amalgame peuvent aussi causer des changements de couleur.

Désinfection

Tous les matériaux de thermoformage sauf les types Erkoloc-pro peuvent être désinfectés avec de l'alcool désinfectant ou autres liquides commerciales. Les types Erkoloc-pro doivent être gardés au sec et libre de charge pendant app. 5 heures après avoir eu du contact avec de l'alcool pour que l'alcool puisse totalement vaporiser. Autrement, la combinaison des couches dures et molles n'est plus assurée.

Une stérilisation avec du gaz et du plasma (<50 °C) est possible. Les matériaux ne sont pas autoclavables à cause de la thermoinstabilité.

Préséchage: pour des matériaux qui ne sont pas livrés ou gardés dans des sachets en aluminium scellés:

Erkodur:

0.5 - 2.0 mm, 5 heures 60 °C

2.5 - 5.0 mm, 8 heures 60 °C

Erkoloc-pro:

1.0 - 5.0 mm, 48 heures, 60 °C

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

Matériel					Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkodur-al clair, avec feuille intermédiaire	0,60	195	0:45	0:50	52 41 06 (20) • 52 46 06 (100)		52 20 06 (20) • 52 30 06 (100)	* 52 11 06 (20)  180°C  0:45
Erkodur-al 240* clair, avec feuille intermédiaire	0,80	195	1:00	0:55	52 41 08 (20) • 52 46 08 (100)		52 20 08 (20) • 52 30 08 (100)	* 52 11 08 (20)  180°C  1:30
	1,00	195	1:30	1:00	52 41 10 (20) • 52 46 10 (100)		52 20 10 (20) • 52 30 10 (100)	* 52 11 10 (20)  180°C  1:30
Erkodur clair, avec feuille intermédiaire	0,50	160	0:30	0:35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)		52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)	* 52 95 05 (20)  150°C  0:30
Erkodur 240* clair, avec feuille intermédiaire	0,60	160	0:30	0:40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)	* 52 95 06 (20)  150°C  0:45
	0,80	160	0:45	0:45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)	* 52 95 08 (20)  150°C  1:00
	1,00	160	0:45	0:50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)	* 52 95 10 (20)  150°C  1:30
	1,50	160	1:00	1:05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 12 25 (10) • 52 42 25 (50)	52 14 25 (10) • 52 44 25 (50)	52 15 25 (10) • 52 45 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)	
	4,00	155	3:00	2:40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)	
	5,00	155	4:00	3:40	52 12 50 (10) • 52 42 50 (50)			
Erkodur freeze turquoise-transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	0:45	0:50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 91 25 (10) • 52 94 25 (50)	52 86 25 (10) • 52 88 25 (50)	52 75 25 (10) • 52 76 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)	
Erkodur-0M1 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 61 06 (20) • 52 43 06 (100)	52 28 06 (20) • 52 58 06 (100)	52 26 06 (20) • 52 48 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 61 10 (20) • 52 43 10 (100)	52 28 10 (20) • 52 58 10 (100)	52 26 10 (20) • 52 48 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 61 15 (10) • 52 43 15 (50)	52 28 15 (10) • 52 58 15 (50)	52 26 15 (10) • 52 48 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 61 20 (10) • 52 43 20 (50)	52 28 20 (10) • 52 58 20 (50)	52 26 20 (10) • 52 48 20 (50)	
Erkodur-A1 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 22 06 (20) • 52 66 06 (100)	52 24 06 (20) • 52 79 06 (100)	52 19 06 (20) • 52 60 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 22 10 (20) • 52 66 10 (100)	52 24 10 (20) • 52 79 10 (100)	52 19 10 (20) • 52 60 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 22 15 (10) • 52 66 15 (50)	52 24 15 (10) • 52 79 15 (50)	52 19 15 (10) • 52 60 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 22 20 (10) • 52 66 20 (50)	52 24 20 (10) • 52 79 20 (50)	52 19 20 (10) • 52 60 20 (50)	
Erkodur-A2 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 23 06 (20) • 52 90 06 (100)	52 68 06 (20) • 52 02 06 (100)	52 64 06 (20) • 52 98 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 23 10 (20) • 52 90 10 (100)	52 68 10 (20) • 52 02 10 (100)	52 64 10 (20) • 52 98 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 23 15 (10) • 52 90 15 (50)	52 68 15 (10) • 52 02 15 (50)	52 64 15 (10) • 52 98 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 23 20 (10) • 52 90 20 (50)	52 68 20 (10) • 52 02 20 (50)	52 64 20 (10) • 52 98 20 (50)	
Erkodur-A3 couleur de dents, avec feuille intermédiaire	0,60	170	0:30	0:40	52 62 06 (20) • 52 03 06 (100)	52 69 06 (20) • 52 07 06 (100)	52 65 06 (20) • 52 05 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 62 10 (20) • 52 03 10 (100)	52 69 10 (20) • 52 07 10 (100)	52 65 10 (20) • 52 05 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 62 15 (10) • 52 03 15 (50)	52 69 15 (10) • 52 07 15 (50)	52 65 15 (10) • 52 05 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 62 20 (10) • 52 03 20 (50)	52 69 20 (10) • 52 07 20 (50)	52 65 20 (10) • 52 05 20 (50)	

 épaisseur (mm)  température de plastification (°C)  temps de refroidissement (min. sec.)  chauffage (min. sec.)

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

Matériel					Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkodur-S clair	0,80	160	0:45	0:40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)	
Erkoflex transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	130	1:30	0:40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)	
	1,50	130	2:00	0:55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)	
	2,00	130	3:00	1:25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)	
	3,00	130	5:00	2:25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)	
	4,00	120	7:00	3:05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)	
	5,00	120	8:00	3:30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)	
Erkoflex-bleach/-240* transp. avec feuille int.	1,00	175	1:30	0:55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)	* 58 95 10 (20)  165°C  2:00
Erkoflex-95 transparent, avec feuille intermédiaire	1,50	155	1:50	1:15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)	
	2,50	140	2:20	1:55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)	
	4,00	130	3:30	2:45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)	
Erkolen transparent, avec feuille intermédiaire	0,50	175	0:30	0:35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)	
	0,60	175	0:30	0:40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)	
	0,70	170	0:45	0:45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)	
	0,80	170	0:50	0:55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)		
	1,00	165	1:30	1:00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)	
	1,50	160	2:00	1:35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	51 15 15 (10) • 51 45 15 (50)	
	2,00	150	3:00	2:05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)	
	3,00	140	4:00	2:55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)		
Erkoloc-pro transparent, avec feuille intermédiaire	1,00	160	2:00	1:00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)	* 59 95 10 (20)  145°C  2:00
	1,30	160	2:00	1:10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)	* 59 95 13 (20)  145°C  2:00
Erkoloc-pro 240* transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	2:00	1:55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)	* 59 95 20 (10)  150°C  2:20
	3,00	165	3:00	2:40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)	
Erkoloc-pro blu bleu-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	2:00	1:55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)	
Erkoloc-pro green vert-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	2:00	1:55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)	

 épaisseur (mm)  température de plastification (°C)  temps de refroidissement (min. sec.)  chauffage (min. sec.)

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

Matériel					Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)	Référence (Contenu)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkoloc-pro <i>pink</i> rose vif-transparent, avec feuille intermédiaire	2,00	170	2:00	1:55	59 59 20 (10) • 59 69 20 (50)	59 70 20 (10)	59 75 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 59 30 (10) • 59 69 30 (50)	59 70 30 (10)	59 75 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 59 40 (10) • 59 69 40 (50)		59 75 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 59 50 (10) • 59 69 50 (50)		59 75 50 (10)	
Erkoplast PLA-R , rose	1,50	130	1:30	1:00	56 46 15 (10) • 56 47 15 (50)	56 66 15 (10) • 56 67 15 (50)	56 56 15 (10) • 56 57 15 (50)	
UZF-Cast feuille de maintien d'espace pour la technique de coulée, rouge	0,10	190	0:30	0:30	53 11 01 (100)		53 25 01 (100)	

Matériel		Référence (Contenu)
Pour Erkomini (réalisation de coiffes à la main)	mm	Ø 42 mm
Erkolen-A transparent (plus dur qu' Erkolen)	0,60	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
Erkolen-AW transparent (comme Erkolen)	0,60	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
UZF-A transparent pour compenser la rétraction p. Erkolen-A et -AW	0,10	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)

 épaisseur (mm)  température de plastification (°C)  temps de refroidissement (min. sec.)



*  chauffage (min. sec.)

* seulement pour les appareils Erkodent avec temps de chauffage programmable

PLAY SAFE® triple

Epaisseur **5,5 mm**, Erkoflex 2,5 mm (mou), triple layer 1,0 mm (dur), Erkoflex 2,0 mm (mou) (chauffage: 3.45 min., température de plastification: 110 °C, temps de refroidissement: 9.59 min.)

Playsafe triple set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instructions

Playsafe triple foils, Ø 120 mm, 5 feuilles triple de la même couleur (indiquer la couleur), 5 étiquettes, 1 échantillon feuille FG, instructions

177 820 unicolore (1 - 15)

177 823 à 4 couleurs (1 - 15)

177 825 unicolore (1 - 15)

177 828 à 4 couleurs (1 - 15)

177 821 bicolore (1 - 15)

177 824 freestyle (16 - 23)

177 826 bicolore (1 - 15)

177 829 freestyle (16 - 23)

177 822 tricolore (1 - 15)

177 819 freestyle strip (24 + 25)

177 827 tricolore (1 - 15)

177 830 freestyle strip (24 + 25)

PLAY SAFE® triple light

Epaisseur **4,1 mm**, Erkoflex 1,5 mm (mou), triple layer 0,6 mm (dur), Erkoflex 2,0 mm (mou) (chauffage: 2.50 min., température de plastification: 120 °C, temps de refroid.: 9.59 min.)

Playsafe triple light set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple light feuille (il faut indiquer la couleur), 1 étiquette, 1 Erkobox, 1 échantillon feuille FG, instr.

Playsafe triple light foils, Ø 120 mm, 5 feuilles triple light de la même couleur (indiquer la couleur), 5 étiquettes, 1 échantillon feuille FG, instr.

177 860 unicolore (1 - 15)

177 863 à 4 couleurs (1 - 15)

177 865 unicolore (1 - 15)

177 868 à 4 couleurs (1 - 15)

177 861 bicolore (1 - 15)

177 864 freestyle (16 - 23)

177 866 bicolore (1 - 15)

177 869 freestyle (16 - 23)

177 862 tricolore (1 - 15)

177 859 freestyle strip (24 + 25)

177 867 tricolore (1 - 15)

177 870 freestyle strip (24 + 25)



Matériaux de thermoformage

Erkoflex-color

Epaisseur 2 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
rouge vif	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)
jaune vif	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)
bleu vif	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)
vert vif	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)
rose vif	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)
rouge foncé	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)
bleu nuit	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)
bleu clair	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)
maroon	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)
vert foncé	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)
blanc pur	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)
noir profond	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)
or	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)
argent	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)

Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent incluse)

	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)
--	---------------	---------------	---------------

Epaisseur 4 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
rouge vif	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
jaune vif	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
bleu vif	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
vert vif	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rose vif	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rouge foncé	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
bleu nuit	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
bleu clair	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
maroon	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
vert foncé	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
blanc pur	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
noir profond	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
or	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
argent	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)

Set des plaques unicolores, 15 pcs (transparent incluse)

	58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)
--	---------------	---------------	---------------

Couleur Freestyle

Epaisseur 2 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)

Freestyle-blackline Set**

	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)
--	--------------	--------------	--------------

Couleur Freestyle

Epaisseur 4 mm, référence (contenu)

Couleur	Ø 120 mm	125x125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)

Freestyle-blackline Set**

	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)
--	--------------	--------------	--------------



* des références pour Erkoflex transparent, voir Erkoflex
 ** Freestyle set et Freestyle-blackline set (assorties, 5 pièces)



Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Allemagne

Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax: + 49 (0) 74 45/85 01-15
info@erkodent.com
www.erkodent.com



EN ISO 13485 / ISO 9001



CE 0197